

四川 C型防淤泥挡浪墙模具 三角锥消浪石模具

产品名称	四川 C型防淤泥挡浪墙模具 三角锥消浪石模具
公司名称	河北宏旭模具制造有限公司
价格	400.00/套
规格参数	品牌:宏旭模具 加工能力:每天 运输方式:物流
公司地址	河北省保定市莲池区东金庄乡后辛庄村
联系电话	15720001423 15720001423

产品详情

C型防淤泥挡浪墙模具是海洋工程建设中的重要组成部分，它可以有效地降低海浪对海岸线的冲击力，保护海岸线免受破坏。这种模具通常放置在防浪设施的两侧，通过预制混凝土构件的安装，形成一道坚固的屏障，抵御海浪的冲击。根据图纸进行模具的制作，通过对钢板特殊工艺的加工，将钢板焊接成型，组成外模，在外侧的外侧进行了筋板的焊接，使制作的模具更加的坚固，使用的是螺丝与拉杆进行连接，连接好的模具只有外模，中间是空心的，在模具的内侧全部进行混凝土的浇筑，搭配大量的钢筋网进行制作，使制作出来的消浪块更加的坚固，保证长时间的使用效果。通过C型防淤泥挡浪墙模具进行预制件的加工制作，每个钢模具的长度大概在一米左右，在钢模具拼接完成后进行相关检查，需要在钢模具内外壁上涂油，并且通过现场浇筑灌浆进行脱模操作。成型的挡浪墙预制件则可以根据施工现场要求进行排列摆放，并且可以借助分割、焊接、拼接和打磨等生产工艺来组成不同的形状，这些挡浪墙或者是其他形式的防浪块在施工现场只需要简单的吊装即可，不需要多余的施工工序。在施工现场，挡浪墙模具摆放整齐后进行位置的调节，然后保持内外壁的美观度后即可正常施工使用了。The processing and production of prefabricated parts is carried out through the C-type anti-silt retaining wall mold, the length of each steel mold is about one meter, and the relevant inspection is carried out after the steel mold splicing is completed, and the inner and outer walls of the steel mold need to be oiled, and the demoulding operation is carried out through on-site pouring grouting. The prefabricated parts of the formed wave retaining wall can be arranged according to the requirements of the construction site, and can be composed of different shapes with the help of production processes such as segmentation, welding, splicing and grinding.