

江苏不锈钢高压法兰生产厂家

产品名称	江苏不锈钢高压法兰生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州管道装备有限公司 公司技术力量雄厚，生产装备先进，检测手段完备。公司产品主要包括三大系列100多个品种：1、弯头、三通、异径管、管帽、法兰、支料架等高、中、低压管件及管道配件系列；2、无缝、直缝、螺旋钢管系列；3、保温、耐磨、防腐管道系列。产品执行标准有：GB/T、SH、HG、JB、ANSI/ASME、MSS、JIS、DIN等；材料包括碳钢、合金钢、不锈钢、低温钢、双相钢、镍基合金、哈氏合金等，也可按客户提供的技术进行生产制造。公司坚持科学管理，建立了完善了质量管理体系。并先后分别通过了、OHSMS18001、美国石油学会API 6H体系认证。企业始终坚持“诚信为本，合作共赢”的经营方针，以“始于市场需求，终于顾客满意”为经营目标，赢得了广阔市场。公司被中国石油天然气集团公司、选定为资源市场一级供应网络成员单位，被中国电力网批准为“中国电力配件网网络成员厂”，并被评为

“河北省工行AAA级信用企业”、“河北省诚信守法经营企业”，河北省“重合同守信用企业”称号。我们将以合理的价格，诚信的服务，过硬的质量，负责的态度，为客户提供yiliu的服务。

为防止由于法兰加热而产生睛间腐蚀，焊接电流不宜太大，比碳钢焊条较少20%左右，电弧不宜过长，层间快冷，以窄焊道为宜。焊条使用时应保持干燥，钛钙型应经150 干燥1小时，低a氢型应经200-250干燥1小时(不能多次重复烘干，否则皮容易开裂剥落)，防止焊条粘油及其它脏物，以免致使焊缝增加含碳量和影响焊件质量。锻打法兰是在铸钢法兰的基础上所发明成产的，其强度比铸钢法兰要高很多。

锻打法兰是管子与管子相互连接的零件，连接于管端。锻打法兰上有孔眼，螺栓使两法兰紧连。锻打法兰间用衬垫密封。锻打法兰管件(pipe fittings)指带有锻打法兰(突缘或接盘)的管件。它可由浇铸而成(图暂缺)，也可由螺纹连接或焊接构成。法兰连接(, joint)由一对法兰、一个垫片及若干个螺栓螺母组成。垫片放在两法兰密封面之间，拧紧螺母后，垫片表面上的比压达到一定数值后产生变形，并填满密封面上凹凸不平处，使连接严密不漏。法兰连接是一种可拆连接。按所连接的部件可分为容器法兰及管法兰。按结构型式分，有整体法兰、活套法兰和螺纹法兰。常见的整体法兰有平焊法兰及对焊法兰。平焊锻打法兰的刚性较差，适用于压力 $p \leq 4$ MPa的场合；对焊法兰又称高颈法兰，刚性较大，适用于压力温度较高的场合。