

互联时代下的智能工厂打造方式

产品名称	互联时代下的智能工厂打造方式
公司名称	贯标集团
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	南京市仙林大道10号三宝科技园1号楼B座6层
联系电话	4009992068 13382035157

产品详情

制造业进入到全新的数字化时代，需要构建新型智能工厂、数字化工厂与智能车间以助力传统产业智能制造升级，将新一代信息技术贯穿到设计、工艺、生产、物流等各个环节。智能制造目的是完善创新体系、提升产品质量、推行绿色制造、增强核心竞争力、发展现代化客户体验。

智能工厂的建设是一个全面的建设，涵盖了从底层到高层的全面建设和优化。在考虑业务运行智能化、企业管理数字化转型的同时，兼顾应用功能提升和更多智能软件工具的应用，把智能工厂的基础打好。

智能化的核心

智能工厂业务智能化的核心是制造执行系统（MES）、资产预测性维护，和供应链优化。目前MES系统是流程工业数字化转型的核心平台，既是运行企业提高智能化运行的升级手段，又是新建工厂投运时需要的充分条件，保证业务就绪和运行就绪。

)

智能工厂应该具备哪些特点

01 设备互联

可以完成设备和设备之间的相互连接，借助和设备控制系统的连接，还有外部传感器等，使数据收集和监控系统能够及时收集设备当前的状态，并生产完成的信息、质量信息。

然后通过应用无线射频技术、条形码等来达到对生产流程得到追踪。

02 完全整合精益生产概念

充分展现产业工程和精益生产的概念，真正达到订单驱动、拉动式生产，最大限度地减少产品的库存，避免原材料的浪费。推动智能工厂建设要最大限度的融合产品和工艺的特点，处于研发阶段的时候也应该不遗余力的推进标准化、模块化、系列化，为推进精益生产打下坚实的基础。

03 实现灵活的自动化

结合企业产品以及生产的特征，不断提高生产、检查及工厂物流的自动化水平。产品品种相对比较少，并且批量生产多的企业能够完成高度自动化，甚至于还可以设立黑灯工厂。批量小、品种多的企业就应注意人机比例，充分做到人机的结合，不能一味的推行自动化，要非常注意打造智能生产单元。

工厂的自动化生产线以及装配线必须考虑到冗余，以防止因为核心设备发生故障而停机。同时，要全面考虑怎样才能尽快改变模具，以便适应多种多样的混线生产。

04 注意环保绿色制造

及时收集设备和生产线消耗能源的情况，从而提高能源的利用率。在存在危险和污染的流程中，首先考虑用机器人取代人工，可以实现废物的回收和二次利用。

05 工业软件的广泛应用

广泛应用制造执行系统、gaoji生产日程安排、能源管理、质量管理等行业软件，让生产现场实现可视化以及透明化。建造新工厂的过程中，也可以借助数字工厂模拟软件模拟设备及生产线的布局、工厂物流、人机工程等，让工厂的结构真正合理化。