

UNSN08904镍合金直缝焊管

产品名称	UNSN08904镍合金直缝焊管
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNSN08904化学成分 上海威力集团的产品组合包括UNSN08904 板材、管材、型材、建材、you特钢（备有质量you异的特种钢板、特种圆钢和特种钢管）、不锈钢（库存国外的gao性能特殊不锈钢）以及有色金属的产品（钛及镍基合金）。所出售的每一批产品都有相所出的质bao证明书。 UNS N08904镍合金（UNS N08904/W.Nr.1.4539）UNS N08904

化学性能:镍：23-28铬：19-23钼：4-5铜：1-2铁：余量碳：0.02锰：2硅：1磷：0.045硫：0.035UNS N08904
机械性能:密度：8.0 g/cm³熔点：1300-1390 UNS N08904常温下合金的机械性能的值:抗拉强度Rm N/mm²：490屈服强度RP0.2N/mm²：216延伸率A5 %：35此合金具有以下特性：UNS N08904是一种含炭量很低的高合金化的奥氏体不锈钢。该钢是为腐蚀条件苛刻的环境所设计的。初该合金是为在稀LIU酸中抗腐蚀而开发的。这一特性经多年的实际应用已被验证是很成功的。现在UNS N08904在许多中已被标准化，且已被审定可有于制造压力容器。UNS N08904合金与常用的CrNi奥氏体钢一样，具有良好的抗点腐蚀和缝隙腐蚀的能力、很高的抗应力腐蚀破裂的能力、良好的抗晶间腐蚀能力、良好的可加工性和可焊性。热锻时加热温度可达1180摄氏度，停锻温度不小于900摄氏度。此钢热成型可在1000--1150摄氏度进行。该钢的热处理工艺为1100--1150摄氏度，加热后快冷。此钢虽可采用通用的焊接工艺进行焊接，但是恰当的焊接方法是手工电弧焊和钨ji氩弧焊。当采用手工电弧焊焊接不大于6毫米板材时焊条直径不大于2.5毫米；当板厚大于6毫米时焊条直径小于3.2毫米。当焊后需热处理时，可以在1075--1125摄氏度加热后快冷进行处理。用钨ji氩弧焊焊接时的填充金属可用同材焊条，焊后焊缝须经酸洗，钝化处理。金相结构UNS N08904是完全奥氏体组织，與一般含钼量高的奥氏体不锈钢相比，UNS N08904对铁素体和 相的析出不敏感。耐腐蚀性由于UNS N08904碳含量是很低的（0.020%），因此在一般热处理和焊接的情况下，不会有碳化物析出。这样了一般热处理和焊接后出现在的晶间腐蚀的危險。由于高的铬镍钼含量，并且添加了铜元素，因此UNS N08904即使在还原性环境中，如LIU酸和中也可以被钝化。高的镍含量使其在活性状态下也有较低的腐蚀速度。在0~98%的浓度范围内纯LIU酸中，UNS N08904的使用温度可高达40摄氏度。在0~85%浓度范围内的纯磷酸中，其抗腐蚀性能是非常好的。在湿法工艺生产的工业磷酸中，杂质对抗腐蚀性能有很强影响。在所有各种磷酸中，UNS N08904抗腐蚀性优于普通的不锈钢。在强yang化性的中，UNS N08904与不含钼的高合金化的钢种相比，抗腐蚀性能较低。在中，UNS N08904的使用仅限于较低的浓度1-2%。在这个浓度范围。UNS N08904的抗腐蚀性能好于常规不锈钢。UNS N08904钢具有很高的抗点腐蚀能力。在氯化物溶液中其抗缝隙腐蚀能力也是很好的。UNS N08904的高镍含量，降低了在麻坑和缝隙处的腐蚀速度。普通的奥氏体不锈钢在温度高于60摄氏度时，在一个富氯化

物的环境中对应力腐蚀可能是敏感的，通过提高不锈钢的镍含量，可以降低这种敏化性。由于高的镍含量，UNS N08904在氯化物溶液，浓缩的yang化物溶液和富硫化的环境中，具有很高的抗应力腐蚀破裂能力。应用范围应用领域有：UNS N08904合金是一种多用途的材料，在许多工业领域都能应用：1.石油、石化设备，如石化设备中的反应器等。2.LIU酸的储存与运输设备，如热交换器等。3.发电厂烟气脱硫装置，主要使用部位有：吸收塔的塔体、烟道、档门板、内件、喷淋系统等。4.有机酸处理系统中的洗涤器和风扇。