

UNS S31050镍合金淬火后硬度上不去

产品名称	UNS S31050镍合金淬火后硬度上不去
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

UNS S31050固溶处理 上海威力集团不仅提供常用的不锈钢材料（SS304 / L，SS316 / L，SS321），还提供双相和超双相钢1.4547、1.4462、1.4410（S31254，S31803，S32750，S32760），特殊奥氏体不锈钢310S，347H，317L，904L ... 上海威力集团产品广泛应用于造船，核电，海洋工程，石油，化工，采矿，污水处理，天然气和压力容器等行业。相似牌号:UNS S31050、310MoLN；1.4466牌号化学成分已针对尿素植物的特定用途进行了优化。它是一种310L改性奥氏体不锈钢，具有低碳，低硅和高氮添加量，以稳定和强化奥氏体相。该合金特别设计用于改善包括剥离剂在内的尿素碳酸盐环境中的耐腐蚀性。由于其高含量的铬，钼和氮（PREN> 33），该等级还设计用于在潮湿腐蚀条件下的耐受性。1.4466牌号设计用于制造尿素单元或辅助产品（管道，配件.....）的衬里内部。该等级可用于尿素剥离剂。1.4466机械性能抗拉强度：540-740N/mm²屈服强度0.2%：250N/mm²伸长%：35/30硬度布氏硬度：240 HB1.4466化学成分 碳C：0.030，硅Si：0.40，锰Mn：2.00，磷P：0.030，硫S：0.015，铬Cr：24.00~26.00，镍Ni：21.00~23.00，钼Mo：2.00~3.00，氮N：0.10~0.16，铜Cu：—，其它元素：—。1.4466热处理：热处理（1140 ° -1180 ° C -2084-2156 ° F）和水淬。1.4466腐蚀测试：由于低碳水平，低硅水平和氮的互补添加，耐腐蚀性能得到增强。根据ASTM A 262-C实践，经过5个48小时后，1.4466牌号的不同规格要求的典型最大腐蚀结果为：最大一般腐蚀：1,6 μ m/ 48 h或65 mg / dm²/小时，最大大值在长的轧制方向上100微米的微裂纹深度。1.4466焊接：1.4435牌号可与大多数焊接工艺焊接：TIG，等离子，MIG焊接，以及SMAW，SAW或FCAW工艺。由于其完全奥氏体显微组织，该合金对热裂现象敏感。应进行焊接以获得超低铁素体含量，无碳化物或氮化物沉淀，低硅含量以及无金属间相沉淀。应考虑含锰量较高的产品。

UNS S31050产品应用

UNS S31050此合金具有强韧、耐蚀的综合性能，广泛用于化学等工业中。例如用于制造

UNS S31050加热器、换热器、蒸发器、蒸馏釜、蒸馏塔、脂肪酸处理用冷凝器、处理松

UNS S31050香亭酸用设备等。由于合金在高温下还具有高强度和良好的抗yang化性，因而

UNS S31050还可用于热处理工业，制造各种结构件。在核动力工业中，该合金具有良好的

UNS S31050耐高温高压水的腐蚀性能，因此也是用于轻水堆核电厂的重要结构材料，

