

2014新手机皮套制作机 深圳手机保护套加工 手机皮套生产设备

产品名称	2014新手机皮套制作机 深圳手机保护套加工 手机皮套生产设备
公司名称	东莞市欣宇超声波机械有限公司
价格	面议
规格参数	类型:皮革压花机 品牌:欣宇
公司地址	广东省东莞市凤岗镇凤德岭东深大道5号
联系电话	86-076987862662/87558588 13724594868

产品详情

xy-手机皮套制作机

2014最新手机皮套制作机 深圳手机保护套加工 手机皮套生产设备机 深圳手机皮套生产设备
手机皮套加工 平板皮套制作

机器细节：

产品特点：1、设备熔断切边圆滑、手感极佳；2、本机可一次性冲压，同时切边，一次性成型产品。效果良好，工作速快。3、采用5557pl美式灵敏火花保护装置，防止模具烧损。4、最大工作面积可达到800x1000mm5、设备配有plc人机界面，让您操作更放便。6、本机采用进口电子管，输出功率更回稳定。7、采用滑台式或多工位转盘自动推动、圆盘多工位运作，定位精准；8、设有火花保护功能，防止不必要的打火9、功率范围5~35kw，最大压力范围40吨油压；。

适用范围：适用于纯apet、pet、pe、pp、pvc、tpu、eva或者含有pvc10%的任何软硬塑胶、塑料、人造革、服装面料均可热合焊接封口包装。

苹果ipad、mini、三星等皮套焊接熔断产品，热水袋，牙刷包装，吸塑吊卡包装，纸卡吸塑同步熔断，合成布料皮革鞋材等压花切边，各类高难度材料产品均可采用这款设备熔接一次性切断成型皮套。环保料折盒压机切边；

基本参数：

机型
高周波功率

xy-8kw
8000w

焊头活动尺寸
上电极尺寸

输入电压	3&380v 60a	下电极尺寸
输入功率	15kva	温控范围
振荡频率	27.12khz	熔接时间
振荡管	景光/东芝电子管	产能
整流器	silicon diode矽二极管	上下电极最大距离
振荡管	7t69rb	上模行程
最大压力	10t/15t	切断行程
最大电极间隔	200mm	外形尺寸

手机皮套机操作：

本设备是一台通过人工放料,高周波自动熔断,切断,定型的自动机械,工作时通过人工放料,放入工模位置上,按起动开关,底部工模滑板自动滑动到固定工作位置,机头气缸驱动工模下降,通过延时预热,高周熔接,切断,定型,定型完毕机头上升,底部工模滑板自动滑出,手工取出成品。在生产中可自由设置各部时间,一般为3--10秒一个作业过程。

高周波原理：

高周波熔接是熔接热塑性塑料制品的高科技技术,各种热塑性胶件均可使用高周波熔接处理,可无需加溶剂,粘接剂或者其他辅助品,其优点是增加多倍生产率,降低成本,提高品质及安全生产。

设备熔接样品：

熔接工艺：

熔接 点焊
埋植 铆接 成型
切除

生产手机皮套工艺：

1.皮套中间需要加板,大部分客户选用的是:黄胶板,pvc板,或铁板。2.皮套材料上面一般要涂一层热熔胶,或pu胶。3.皮套要一次熔接,熔断,高周波熔断机可一次性完成。4.另外皮套压logo,压字,压花,会用到普通双头高周波机来完成。及一些皮套中间有塑胶条的,需要用到超声波焊接机来完全焊接工艺等。

各种熔接面设计：

a: 导能点高度 p: 塑胶厚度 e: 交在之间隙以防外凸 r: 熔接表面区域

旋熔机系列
高周波机系列

高频机系列

超声波机系列

塑胶焊接材质匹配：

1、货源说明

专业厂家生产，现机供应。如因生产排期供应不上，本公司将另行通知，拍产品前，请咨询查货。欢迎来厂参观，期待您与我们共同研讨，共同发展！

2、关于图片

本公司为百分百实物拍摄，一手货源，保证质量，如发现盗用本公司图片必将追究，欢迎举报。

3、关于代理

本公司成立十多年，拥有一批长期从事超声波高周波机器行业的优秀专业人才，以质量求生存、服务至上的理念，品质完全值得信赖，代理需联系客服签订代理权。欢迎各界人士来厂参观，与我们共同发展，共同研讨。

4、关于客服

客服上班时间周一至周六早8：00~12：00 午13：30~18：00

，如您的咨询没能及时回复，可能是当时咨询量过大或是系统故障，可留言咨询或者致电：张小姐
手机：13549336878 qq：1650152370

5、关于售后

整机保修一年，终身维护。除因偏远地区或者出口等，暂不提供上门售后服务，出现任何问题可致电我们。

6、关于发货

接到订单，双方确认后，1-3天内发货，定做机器以合同日期为准。

本产品的加工定制是是，类型是皮革压花机，品牌是欣宇，型号是XY-8KW，有效尺寸是350*500（mm），辊子直径是150（mm），工作长度是800（mm），电机功率是8（kw），重量是1500（kg），用途是布料皮革压花切边、高难度材料熔断熔接等，塑料是熔断、熔接、压花切断等