

山西临汾西门子PLC模块中国授权总代理商

产品名称	山西临汾西门子PLC模块中国授权总代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司-西门子PLC
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 西门子:PIC 西门子:中国代理商
公司地址	上海市松江区石湖荡镇塔汇路755弄29号1幢一层A区213室
联系电话	18717946324 18717946324

产品详情

山西临汾西门子PLC模块中国授权总代理商

本公司销售西门子自动化产品，全新原装，，价格优势

西门子PLC,西门子触摸屏，西门子数控系统，西门子软启动，西门子以太网

西门子电机，西门子变频器，西门子直流调速器，西门子电线电缆

我公司大量现货供应，价格优势，品质保证，德国原装进口

提供系统硬件网络的查错维护功能。

多级地图式菜单显示。

系统安全级别定义。

为了保证系统的安全操作，设计有三级权限：工程师级，操作员级，操作员级。操作员级用户可进行系统正常操作；操作员级用户除具有操作员级的功能外，还具有修改调节参数，修改时间，查看历史报表，召唤打印等功能；工程师级拥有高权限，具有操作员级所有功能，还可进入开发环境进行组态修改。

二、PLC控制系统配置如下：山西临汾西门子PLC模块中国授权总代理商

分1#、2#PLC主站。1#PLC主站分别控制1#及2#锅炉焚烧炉；2#PLC主站分别控制汽机系统，制给水系统，废水处理系统，电气及其它部分。每个PLC主站分别由两个CPU 416-2DP(订货号：6ES74162XL010AB0)组成双机热备，通过实时冗余软件实现控制系统无扰动换，确保系统安全稳定运行，两个CPU通过MPI接口进行相互监视及数据相互备份，每个CPU分别通过CP443-1工业以太网通信模块与上位机通信。Siemens的416CPU组成双机热备，只能通过软件来实现，因此称之为软冗余，原则上CPU315以上的CPU都可以组成软冗余。用户必需自己编写冗余管理程序，把要冗余的数据放在特定的DB里，每个扫描周期里主CPU就把这些特定DB里的数据影像到从CPU中。软冗余比硬冗余有一个优点，就是开发人员可以自定义冗余数据库，这样就可以大大缩短在每个扫描周期中冗余数据的影像时间。

控制信号的输入及输出由相关ET200M分布式I/O模块完成，采用“就近原则”，以减少现场的硬布线，每个ET200M分别有两块IM153-2通信模块，分别与挂在DP总线上，组成冗余的DP总线。由于ET200M采用是Siemens300系列分布式I/O模块，因此价格较为便宜。每个ET200M可扩展8个IO模块，容量可高达128字输入/128字输出。大传输速率为12 Mbps。

这样，本控制系统就由于西门子400系列的CPU416-2组成双机热备，进行数据冗余，带上300系列的分布式I/O组成双冗余的DP总线，这是性价比的集散控制系统，在今后的各种环保电厂主机控制及大型发电机组的辅机控制领域中的极大的推广价值。

CPU416具有非凡的性能，它二进制指令的执行时间为0.08微秒（CPU417H为0.12微秒），大的数字量IO或模拟量IO高达65536或4096点。本集散控制系统有八千多条逻辑控制语句，30个PID控制回路，其中：带微分前馈控制的回路2个；条件切换输出的回路10个；三冲量调节回路2个；单冲量调节回路26个。系统实时性可靠性要求较高。

本集散控制系统中，PLC完成全厂逻辑顺序控制及所有PID回路控制。其中，

I、逻辑顺序控制分下列几大部分：

1) 1-2-3级吹扫其目的是为了确保1-2-3级燃烧室风烟系统相关设备正常且信道畅通，是炉膛保护要求的重要操作。

主要的技术参数如下：

- 主蒸汽压力：3.9MPa
- 主蒸汽温度：390

发电机，主要的技术参数如下：

- 功率：12000kw

- 出线电压：10.5kv
- 频率：50Hz
- 额定转速：3000RPM
- 功率因素：0.8
- 励磁方式：无刷励磁系统

??烟气处理系统两套；

??配套电气供配电系统,其中，

一、上位机监控系统配置如下：

共设四台操作员站，一台工程师站。其中两台操作员站用于炉侧设备的监控，包括焚烧炉、锅炉两套系统，烟气脱硫系统，除灰系统；另两台操作员站用于机侧设备的监控，包括汽机系统，制给水系统，废水处理系统，电气及其它部分。

炉侧的两台操作员站和机侧的两台操作员站均为双机热备。炉侧和机侧的操作员站之间功能独立，不能互换操作。工程师工作站，用于系统软件开发组态和警报顺序事件记录之用；工程师站将能够作为任一操作员站完成相关控制监测功能。工程师站、操作员站及PLC之间采用采用OSM/ESM环形100兆工业以太网光网进行互连通讯。操作系统采用中文bbbbbsNT窗口操作系统。

上位机采用Intouch7.1组态软件进行系统组态。人机界面主要设计有以下内容：

系统工艺流程显示。

依据设计院提供的系统工艺流程图，按照功能组区域划分。

顺控系统操作指导显示。

有顺控步序显示，即顺控程序步骤的状态显示，以及操作提示等。

调节系统调节画面。

回路手操站，调节参数与参数趋势的集中显示。

重要参数趋势显示。有实时趋势与历史趋势两种显示。

汽轮机状态等参数的棒图显示。

山西临汾西门子PLC模块中国授权总代理商