

手工蜡烛蜡像模具硅胶 DIY蜡烛模具硅橡胶 生日蜡烛模具矽胶

产品名称	手工蜡烛蜡像模具硅胶 DIY蜡烛模具硅橡胶 生日蜡烛模具矽胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	82.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-E610 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

产品详情

硅胶描述：

蜡烛模具硅胶也叫做双组份加成型硅胶。由两部分组成：A组分是硅胶，可流动性的液体，B组分是固化剂（硫化剂）；按1:1的比例混合配比。二者混合后能快速成型，操作简单便捷。

硅胶用途：

主要用于制作手工蜡烛蜡像、DIY蜡烛模具、圣诞节日蜡烛模具、婚庆白事蜡烛模具、生日蜡烛模具、果冻蜡烛模具、工艺品蜡烛模具、装饰蜡烛各式各样的摆设工艺品模具等。

硅胶特点：

1. 环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、食品级认证；
2. 操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧、耐气候老化；
4. 化学稳定性高，在-65 至250 可长期使用并保持其性能；
5. 收缩率小，低至千分之一，做出的模具精密度高。

硅胶参数

型号	颜色	粘度 (mPa.s)	硬度 (邵氏A)	拉伸强度 (Mpa)	撕裂强度 (kN/m)	伸长率 (%)	混合比例 A:B	操作时间 (h)	固化)
E610#	半透明	3500	10 ± 2	5	12 ± 2	400	1:1	0.5	4
E615#	半透明	3500	15 ± 2	5.5	16 ± 2	400	1:1	0.5	4
E620#	半透明	5000	20 ± 2	6.5	28 ± 2	400	1:1	0.5	4

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系;粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

硅胶操作方法:

将A、B组份按1:1混合均匀,经真空脱泡后即可浇灌,操作时间视温度而定(0.5-1)H,硫化时间(室温)4H,加温80-120 °C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟,硫化时间为1小时。

硅胶包装:

A组分1、5、20、25、200KG/桶

B组分1、5、20、25、200KG/桶

按非危险品运输,室温密封贮存期1年。

注意事项:

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触,操作之前,工具需要清洁干净,否则会引起固化剂中毒,造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等,以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料,配比不准确,硬度会发生变化。
4. 本品为铂催化剂,水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化,使用时不能混入或接触这些物质。

