

英格索兰柴驱压缩机出租服务 二手空气压缩机出租服务 上海 空压机租赁服务 空压机出租

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 英格索兰柴驱压缩机出租服务 二手空气压缩机出租服务 上海 空压机租赁服务 空压机出租 |
| 公司名称 | 上海贤易空压机租赁 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:英格索兰 压力:17.2公斤 流量:23.3立方/分钟 |
| 公司地址 | 上海市金山区亭林镇丰盛路129号 |
| 联系电话 | 13024122579 13024122579 |

产品详情

空压机的功能性考核指标

一、排气量

排气量是指空压机单位时间内排放的气体体积，通常以升/分钟或立方米/小时为单位。排气量影响了空压机的工作效率和生产能力，合适的排气量能够满足生产需求，降低能耗和运行成本。

二、压缩比

压缩比是指空气在压缩前后的密度比值。压缩比越大，压缩空气蓄积的能量越大，但也会导致空压机的压缩温度升高，对设备产生危害。因此，压缩比需要平衡能量和安全性。

三、工作压力稳定性

空压机需要不断地对空气进行压缩、扩散，而在压缩和扩散的过程中，其工作压力需要保持稳定。稳定的工作压力可以有效地提高生产效率和产品质量。

四、清洁度

空气中的杂质和灰尘会对机器设备和生产环境产生不良影响，因此空压机需要具备一定的清洁度。清洁度的指标包括排除的固体颗粒、油分和水分等。

五、噪音

空压机在工作时会产生噪音，噪音水平的高低直接影响到生产操作人员的工作环境和生产效率等。因此，空压机在选择时需要考虑其噪音水平，并采取一些措施来降低噪音。

综上所述，空压机的功能性考核指标包括排气量、压缩比、工作压力稳定性、清洁度和噪音等。企业在选购和使用空压机时，应根据自身的生产需求和生产环境等方面的实际情况，综合考虑这些指标，选择合适的空压机，以提高生产效率和产品质量。

空压机温度过高是怎么回事

1. 环境温度过高对螺杆空压机的两方面影响

A：温度越高，空气越是稀薄(就好像空压机在高原地区效率低一样)，造成空压机工作效率下降，使空压机更多时间处于加载状态，带更多负载，造成空压机产生的热量更多，空压机肯定温度就更高。

B：一般空压机设计的时候就有一个设计运行环境温度(30-40度)，在设计运行环境温度下运行空压机一般温度就快接近空压机保护温度，如果空压机环境温度高于设计运行环境温度，就会提高空压机的温度从而使空压机到底甚至超过空压机的停机温度，从而造成空压机高温。

2. 空压机系统缺油

可检查油气桶油位，在停机泄压后，润滑油处于静态时，油位应比高油位标志H(或MAX)略高。在设备运行过程中，油位不能低于低油位标志L(或MIX)。如发现油量不足或观察不到油位时，应立即停机加油。

3. 油停止阀(断油阀)工作不正常

油停止阀一般为两位两通常闭电磁阀，起动时开启，停机时关闭，以避免停机时油气桶内的油继续喷入机头，并从进气口喷出。若该元件加载时不开启，主机会因缺油迅速升温，严重者会造成螺杆总成烧毁。

4. 机油过滤器问题

A:机油过滤器堵塞旁通阀又不开启会造成空压机油不能到达机头，主机会因缺油迅速升温。

B:机油过滤器堵塞流量变小，有一种情况就是空压机因为热量带走的不是很完全空压机温度慢慢升高形成高温，另外一种情况是空压机卸载后空压机高温，因为空压机在加载时内部油压高，空压机油可以通过，而空压机卸载后空压机油压力低空压机油通过空压机机油过滤器困难，流量太小从而造成空压机高温。

5. 热控阀(温控阀)工作失灵

热控阀安装于油冷却器前方，其作用是维持机头排气温度于压力露点以上。其工作原理是刚开机时由于油温较低，热控阀支路开启，主回路关闭，润滑油不经冷却器直接喷入机头;待温度升至40 以上，热控阀逐渐关闭，油同时从冷却器和支路流过;升高到80 以上，该阀完全关闭，润滑油则全部经冷却器再进入机头，以大程度对润滑油进行冷却。

如果热控阀出现故障，则润滑油可能不经冷却器直接进入机头，从而油温无法下降，造成超温。其失灵的主要原因，一是阀芯上的大小两个热敏弹簧疲劳后弹性系数改变，不能随温度变化而正常动作;二是阀

体磨损，阀芯卡死或动作不到位而无法正常工作。可根据情况修复或更换。

6. 检查油量调节器是否正常，必要时可适当加大喷油量

喷油量在设备出厂时已调好，一般情况下不宜改变。

7. 机油超过使用时间，机油变质

机油流动性变差，热交换热性能下降。造成空压机机头的热量不能完全带走造成空压机高温。

8. 检查油冷却器工作是否正常

对水冷式机型，可检查其进出口水管的温差，正常情况下应为5—8℃，低于5℃可能有结垢或堵塞现象，将会影响冷却器的换热效率，并造成散热不良，此时可将换热器拆下后进行清洗。

9. 检查冷却水入口温度是否过高，水压及流量是否正常，对于风冷式机型则检查环境温度是否过高

冷却水的入口温度一般不应超过35℃，水压在0.3—0.5MPa之间，流量应不小于规定流量的90%。环境温度不应高于40℃。如果达不到上述要求，可通过安装冷却塔、改善室内通风、加大机房空间等办法解决。还可检查冷却风扇工作是否正常。如有故障应进行检修或更换。

10. 风冷机组检查

风冷机组主要检查进出油温相差是否在10度左右，如果小于这个值则应检查散热器表面翅片是否脏堵，如果脏堵可用洁净空气吹干净散热器表面粉尘，并检查散热器翅片是否腐蚀，腐蚀厉害的话则有必要考虑更换散热器总成，内部管道是否有脏堵现象，若有此现象则可用循环泵循环带一定酸性药水清洗，一定要注意药水浓度，以及循环时间，避免散热器因药水腐蚀造成散热器穿孔。

11. 风冷机风扇问题

风冷机风扇问题有风扇不转，风扇反相，2个风扇只开了一个等。

12. 风冷机型客户安装的排风管道方面的问题

有排风管道过风面过小，排风管道过长，排风管道中间弯道过多，排风管道过长中间弯道多有没有安装抽风机，抽风机流量小于空压机原配散热风扇。

13. 温度传感器读数不准

14. 电脑读数不准

15. 机头问题

一般空压机机头轴承要求在20000-24000小时更换，因为空压机的间隙，平衡都是靠轴承来保证的，如果轴承的磨损增大，就会造成空压机机头产热量增加，造成空压机高温。

16. 润滑油规格不正确或品质较差

螺杆机的润滑油均有严格要求，不能随意代用，应以设备使用说明书中的要求为准。

17. 检查空气过滤器是否堵塞

空气过滤器堵塞会引起空压机负载量过大，长期处于加载状态，会引起高温。可依据压差开关的报警信号检查或更换。一般空气过滤器堵塞先造成的问题就是产气量减少，空压机高温是次要的表现。

18. 检查压力是否过高

系统压力一般在出厂时都已调定，如确需调整时，应以设备铭牌标定的额定产气压力为准。若调整过高，则由于机器的负荷增加，会引发超温现象。这个也和上一个原因一样，空压机高温是次要表现，主要表现为空压机电机电流升高，空压机保护停机。