

# 英格索兰柴驱空气压缩机出租 乍浦球罐气密空压机出租 上海空压机出租 气泵租赁

产品名称	英格索兰柴驱空气压缩机出租 乍浦球罐气密空压机出租 上海 空压机出租 气泵租赁
公司名称	上海贤易空压机租赁
价格	.00/件
规格参数	品牌:英格索兰 压力:24公斤 流量:25立方/分钟
公司地址	上海市金山区亭林镇丰盛路129号
联系电话	13024122579 13024122579

## 产品详情

### 空压机的功能性考核指标

#### 一、排气量

排气量是指空压机单位时间内排放的气体体积，通常以升/分钟或立方米/小时为单位。排气量影响了空压机的工作效率和生产能力，合适的排气量能够满足生产需求，降低能耗和运行成本。

#### 二、压缩比

压缩比是指空气在压缩前后的密度比值。压缩比越大，压缩空气蓄积的能量越大，但也会导致空压机的压缩温度升高，对设备产生危害。因此，压缩比需要平衡能量和安全性。

#### 三、工作压力稳定性

空压机需要不断地对空气进行压缩、扩散，而在压缩和扩散的过程中，其工作压力需要保持稳定。稳定的工作压力可以有效地提高生产效率和产品质量。

#### 四、清洁度

空气中的杂质和灰尘会对机器设备和生产环境产生不良影响，因此空压机需要具备一定的清洁度。清洁度的指标包括排除的固体颗粒、油分和水分等。

#### 五、噪音

空压机在工作时会产生噪音，噪音水平的高低直接影响到生产操作人员的工作环境和生产效率等。因此，空压机在选择时需要考虑其噪音水平，并采取一些措施来降低噪音。

综上所述，空压机的功能性考核指标包括排气量、压缩比、工作压力稳定性、清洁度和噪音等。企业在选购和使用空压机时，应根据自身的生产需求和生产环境等方面的实际情况，综合考虑这些指标，选择合适的空压机，以提高生产效率和产品质量。

空压机配件有哪些？如何保养更换？

空压机配件有哪些？

一、空压机配件有哪些？

1. 传感器

温度传感器，压力传感器。

2. 控制器

3. 电脑板，继电器板，plc控制器，控制面盒，操作面盒。

3. 阀

电磁阀，旋转阀，气动阀，泄放阀，温控阀，热控制阀，温控阀阀芯，比例阀，容调阀，压力维持阀，进气阀，安全阀，调节阀，膨胀阀，止回阀，梭动阀，自动排水阀，减压阀，压力调节器。

4. 过滤器及油

空滤，油滤，油细，润滑油，管路过滤器，自动排水阀，滤水杯。

5. 主机

主机（机头），轴承，轴封油封，轴套，齿轮，齿轮轴。

6. 维修包

主机，卸荷阀维修包，压力维持阀，旋转阀，温控阀阀芯，进气阀，联轴器弹性体等维修包。

7. 冷却

风扇，散热器，换热器，油冷却器，后部冷却器。（水冷管路/水塔）

8. 开关

压力开关，温度开关，急停开关，压差开关。

9. 传动

联轴器，弹性体，梅花垫，弹性块，齿轮，齿轮轴。

## 10. 软管

进气软管，高压软管。

## 11. 启动盘

接触器，热保护，逆相保护器，线排，继电器，互感器等。

## 12. 缓冲件

减震垫，膨胀节，膨胀阀，弹性体，梅花垫，弹性块。

## 13. 仪表

计时器，温度开关，温度显示器，压力表，减压表。

## 14. 电机

永磁电机、变频电机、异步电机。

## 二、空压机常见配件如何保养更换？

### 1. 滤清器

空气滤清器是滤除空气尘埃污物的部件，过滤后的干净空气进入螺杆转子压缩腔压缩。

如果空滤芯堵塞破损，大量大于允许尺寸的颗粒物进入螺杆机内循环，不仅大大缩短机油滤芯、油细分离芯的使用寿命，还会导致大量颗粒物直接进入轴承腔，加速轴承磨损使转子间隙增大，压缩效率降低，甚至转子枯燥咬死。

### 2. 过滤器

新机次运行500小时后应更换机油芯，用专用扳手反旋油滤芯取下，新滤芯装上前加螺杆机油，滤芯密封用双手拧回油滤座，用力拧紧。

建议每1500-2000小时更换新滤芯，换机油时同时更换油滤芯，在环境恶劣时使用应缩短更换周期。

严禁超期限使用机油滤芯，否则由于滤芯堵塞严重，压差超过旁通阀承受界限，旁通阀自动打开，大量脏物、颗粒会直接随机油进入螺杆主机内，造成严重后果。

误区：并不是选择过滤器精度越高的过滤器越好，而是选择适合的空压机过滤器才是的。

过滤器精度指的是空压机滤芯所能挡住的固体颗粒的大直径。过滤精度越高的滤芯，能挡住的固体粒子的料径越小，也越容易被粒子大的粒子塞。

在选择空压机过滤器时，不分场合选用高精度空压机过滤器并不能保证空压机过滤器的过滤效率（与穿透率有关，是衡量空压机过滤器品质的重要的标准）的提高，而且使用寿命也会受到影响。应根据过滤

对象及所达到的目的来选择过滤精度。

### 3. 分离器

油气分离器是将润滑油与压缩空气分离的部件，正常运行下，油气分离器的使用寿命在3000小时左右，但润滑油的品质及空气的过滤精度对其寿命有巨大的影响。

可见在恶劣使用环境下必须缩短空滤芯的保养更换周期，甚至考虑加装前置空气滤清器。油气分离器在到期或者前后压力差超过0.12MPa后必须予以更换。否则会造成电机过载，油气分离器破损跑油。

分离器更换时应先拆下油气桶盖上安装的各控制管接头，然后取出装油气桶盖上伸入油气桶内的回油管，拆出油气桶上盖紧固螺栓。移开油气桶上盖，取出油细。除去粘在上盖板上的石棉垫及污物。

后，装入新的油气分离器，注意上下石棉垫必须加钉订书订，压紧时石棉垫必须摆整齐，否则会引起冲垫。按原样装回上盖板、回油管、各控制管，检查有无泄漏。