

广东数控水刀切割机 交流

产品名称	广东数控水刀切割机 交流
公司名称	河源鹏翔超高压水切割机械有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:河源鹏翔超高压水切割机械有限公司 电流:交流
公司地址	中国 广东 河源市 高新技术开发区科技三路
联系电话	86 0762 3600739 13553229254

产品详情

一、公司简介

广东省河源市鹏翔超高压水切割机械有限公司是国内一家专业从事数控超高压水射流切割机研究、开发和生产的高新技术企业。公司自2006年成立以来，本着诚信、专业、创新和超越的企业价值观，一直致力于数控超高压水射流切割机的研究、开发和生产，并聘请了多位在水刀行业从事开发生产超过七年的高级工程师，为公司水刀产品的质量、性能及技术创新性提供了可靠保障；为公司水刀产品能超越国内同类产品提供了可靠保障。公司的目标是成为中国超高压应用技术的引领者，世界一流的水刀制造商。鹏翔在广东河源拥有10000m²的生产研发基地，并已具有年生产200台水切割机的能力。同时公司拥有一批优秀的超高压和自动化技术人才,具有产品开发及非标设计能力和多学科技术综合能力，能够根据客户的需求设计生产,专业的技术咨询,全面的解决方案,完善的技术培训,优质快捷的售后服务能为客户提供完善、全面的解决方案。

水切超高压水切割又称水刀和水射流，它是将普通的水经过多级增压后所产生的高能量(380mpa)水流，再通过一个极细的红宝石喷嘴(0.1-0.35mm)，以每秒近千米的速度喷射切割，这种切割方式称为超高压水切割。数控水射流切割机由五大部分组成：超高压发生器、数控机床、全自动磨料输送系统、数控系统、整体式切割头。水射流切割机是一种多用途、性能完善的切割设备，它特点是非热源的高能量射流束加工，切割中无热过程，故可切割所有金属和非金属材料，特别是各种热切割方法难以胜任或不能加工的材料。具有：切口快、切口平整、无尘埃、无热变形、无污染、减少材料浪费等特点。可切割：钛合金、铜板、钢板、铝板、铸铁、花岗岩、大理石、瓷砖、化纤、木材、布匹、纸张、皮革、塑料等材料。已应用到航空、军工、石材、建筑等精加工企业。

水切割的用途主要有三个，一是切割非可燃性材料，如大理石、磁砖、玻璃、水泥制品等材料，这是热切割无法加工的材料；二是切割可燃性材料，如钢板、塑料、布料、聚氨酯、木材、皮革、橡胶等，以往的热切割也可以加工这些材料，但容易产生燃烧区和毛刺，但水切割加工不会产生燃烧区和毛刺，被切割材料的物理、机械性能不发生改变，这也是水切割的一大优点；三是切割易燃易爆材料，这是其它加工方法无法取代的。鹏翔水切割机以优越的产品性能价格比被广泛应用于玻璃、陶瓷、不锈钢、大理石、塑胶、艺术字、铝板、铜板、五金、玉石、板材、建筑陶瓷、石材、玻璃、金属加工、

汽车内饰等行业。迄今为止，已经有多台鹏牌水切割机在使用，使用情况良好，低故障，深受客户信赖。

一、鹏翔380直驱增压式数控水切割机介绍

px-380 型直驱泵

一、主机直接驱动泵的工作方式是一种直接由电机驱动三个活塞产生运动的泵

简洁、高效、节能，本着直驱泵的原有特点进行了新的提高。

高压系统上配有高压安全阀，可实现自动过载保护。

人性化的自动润滑系统。

操作使用简单可靠，维护方便得到了水刀工业的一致认可。

直接驱动泵能够提供的最大连续工作压力比油增压泵高 10% 到 25%

注：直接驱动泵是一种新型的高压泵 我公司一直致力于直驱泵的研究并有了实质性的进展。此款直驱泵整套泵原装进口，工作压力可以达到350mpa以上。工作压力稳定，在加工效率上有了进一步的突破。

二、工作台

采用ce国际标准设计、集多项专利强势打造、高价比、经久耐用；

悬臂式平衡设计、占地省、使用方便；

坚固稳定，具有更高强度；

切割平台选用优质滚动直线导轨和滚珠丝杠；

采用水刀专用软件和伺服电机；

内部元器件选用国际品牌，人性化设计，设备维护自动化。

7、焊接机架经过退火处理 经久耐用8、滚珠丝杆、台湾abba 中国台湾 9、直线滚动导轨 台湾abba 中国台湾 10、交流伺服电机 日本富士自动化设备有限公司

11、供砂系统 平横机架 自主生产 12、高压水开关 自主生产
进口材料制作13、喷头体总成 自主生产 进口材料制作

14、润滑系统：自动间隙油泵15、砂管 美国iwp 16、电器元器件 符合欧美电器标准 有csa 或ul 认证

三、控制柜

- 1、具有国际先进水平的水切割专用软件（cnc系统）中国上海 奈凯数控设备有限公司（washing）该软件具有自动切入切出控制，自动排料模拟切割痕迹，自动计算加工时间和 加工成本等功能
- 2、流行的以人为本的工业化电柜设计，电器集中安装
- 3、加工程序同步图形模拟，避免加工错误
- 4、自动显示每个零件切割长度，便于客户计算
- 5、可设x、y轴行程软限位，避免到头超出行程
- 6、客户可设定伺服电机的起跳频率，使机床运随心所欲
- 7、与autocad绘图软件的图形结合
- 8、自动生成数控加工程序
- 9、交流伺服驱动单元 日本富士自动化设备有限公司 日本
- 10、工控机 华北工控机 显示器 清华紫光

四、鹏翔售后服务

为鹏翔超高压水切割机械有限公司的重中之重来看待。由于鹏翔水切割将遍布全国，所以在鹏翔水切割在全中国已有多台设备在运作，客户的售后服务是作全国很多大城市都有售后服务点，其中以广东、上海、宁波等为较大型的售后服务点。每个售后服务点的售后服务人员都必须经过公司的培训、考核合格后才能为客户进行售后服务。故此，保证了每个购买了鹏翔水切割设备的用户都能得到专业的售后服务。每个售后服务点都必须有五名以上合格的售后服务人员才能设立分公司，目前达到分公司资格的只有广东、上海两地。

水切割的配件供应也是售后服务的主要一个组成部分，因为水切割需要定时更换高压损耗件，所以每个售后服务点都必须要有10万元的配件存货，分公司必须有20万元以上的存货。只有售后服务点的存货量足够，才能保证客户使用设备的正常，在客户需要更换易损件时能马上提供配件，这是鹏翔超高压水切割机械有限公司一直坚持的作风。

水切割售后服务人员接到客户的咨询电话后应马上对客户进行了解设备故障情况，如需上门服务应立即安排上门，不得拖延客户。上门维修设备应在三个小时内完成任务，不能刻意拖延。

只有全心全意为客户服务，才能赢得客户的信心。这一追求在河源鹏翔超高压水切割机械有限公司成立

至今都一直没有改变过，争取更完善的售后服务是鹏翔人的追求。

本产品的型号是HYPX380-1512，品牌是河源鹏翔超高压水切割机械有限公司，电流是交流，频段是高频，控制方式是数控，作用对象是玻璃金属陶瓷不锈钢大理石塑胶艺术字铝板铜板五金石材等各种材料不规则图形切割机，主轴转速是根据频率而定，控制系统是NIKE，定位精度是正负0.1（mm），电机功率是22KW（w），X轴最大运行速度是8m/min，Y轴最大运行速度是8m/min，Z轴最大运行速度是2m/min，切割精度是正负0.1，最大切割缝隙是正负0.1，水喷嘴直径是0.25-0.33mm，工作压力是0-380MPA，工作状态是冷态切割