

# 饰品工艺高温高透明模具硅胶 水晶钻纽扣高透明模具硅橡胶 AB环保透明硅胶

产品名称	饰品工艺高温高透明模具硅胶 水晶钻纽扣高透明模具硅橡胶 AB环保透明硅胶
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	98.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:QT620 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

饰品工艺高温高透明模具硅胶，水晶钻纽扣高透明模具硅胶高透明加成型模具硅胶用途：

高透明加成型模具硅胶主要用于精密模具制造，如聚氨酯、环氧树脂等的成型精密模具制作，尺度要求稳定的化学建材及碳纤维复合材料和机器零部件的测绘，也可用于保丽树脂(POLYESTER),环氧树脂(EP-OXY)和PU发泡树脂之装饰品及工艺品复制,及制作艺术蜡烛和石膏磨具,也可应用于家具业和电子业之模具制作的制造，制品透明性高，脱模性好的优点，可看到模具内灌铸材料是否有气泡等缺陷。还可用于制作高硬度、使用寿命高的移印胶头。

高透明加成型模具硅胶的特点：

高透明加成型模具硅胶温度范围在-65 °C - 350 °C下可长期使用并保持其柔软弹性性能，有优良的电性能和化学稳定性，耐水、耐臭氧、耐气候老化，无腐蚀性，生理惰性，无毒无味，线收缩率低，制品透明性高，脱模性好的优点，易操作等特点。

高透明加成型模具硅胶的使用方法：

- 1、混合：A组份(基胶)与B组份(固化剂)按重量比例10:1进行混合，混合可以手动或使用设备。
- 2、脱泡：混合后的胶料在灌模前应进行脱泡。少量使用时可在真空干燥器内进行，在真空下，胶料体积会发泡可增大4~5倍，因此，脱泡的容器体积应比胶料体积大4~5倍，几分钟后胶体积恢复正常，当表

面没有气泡逸出时（约10分钟）即完成脱泡工序。

3、表面处理：胶料要接触的模具表面或需灌封的材料表面可用液体石蜡等作为脱模剂。

4、硫化和脱模：混合脱泡后的胶料置于 $120 \pm 5$  烘30分钟固化， $60 \sim 70$  烘2~3小时固化，室温固化时间为24小时，固化的温度和时间可根据工艺条件而定。

高透明加成型模具硅胶贮存和注意事项：

1、产品为非危险品，密封贮存，放在阴凉的地方，防止雨淋、日光曝晒，贮存期半年。

2、产品使用中应禁止与缩合型硅橡胶、硫、磷、氮的化合物混合，否则会影响胶的硫化，如果原来用过缩合型的模具，必须用汽油清洗干净，否则模具表面不能硫化或发粘。