

# 智能机器人硅胶 蜡人艺术硅橡胶 仿真人硅胶 柔性硅橡胶制品原料

产品名称	智能机器人硅胶 蜡人艺术硅橡胶 仿真人硅胶 柔性硅橡胶制品原料
公司名称	深圳杰瑞新材料有限公司
价格	86.00/千克
规格参数	品牌:深圳杰瑞 型号:JR-605 产地:深圳
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道坪西社区吉利路10号E栋305
联系电话	13728998976

## 产品详情

### 硅胶描述：

JR- T、X系列硅胶也叫做加成型铂金硅胶，是双组份加成型有机硅材料。由两部分组成：A组分是硅胶，B组分是固化剂；两组分按1:1的比例混合配比。本品为半透明油状液体，可室温固化也可加温固化。

### 硅胶用途：

主要用于主要用于恐怖电影、古装武侠电视剧中仿人体假肢、仿真人、人体器官、renpimianju等道具的制作，另外也被大量使用于明星蜡像、智能机器人皮肤、成人用品材料、硅胶娃娃、仿真人硅胶义乳、胸垫、肩垫、仿真人体假肢等柔性硅橡胶制品生产。

### 硅胶特点：

1. 环保无毒无味，无腐蚀性，通过FDA、ROSH等食品级认证；
2. 粘度低、流动性好，操作方便、易灌注；即可室温固化也可加温固化；
3. 优良的生理惰性，防水、耐臭氧和老化，高抗拉韧性好，翻模次数多；
4. 化学稳定性高，耐高温，在-55 至220 可长期使用并保持其性能；
5. 收缩率小，交联过程中不放出低分子，故体积不变，低至0.1%；

6. 不受制品厚度限制,可深度固化, 做出的模具精密度高。

## 硅胶参数

型号	颜色	粘度 ( mPa.s )	硬度 ( 邵氏A )	拉伸强度 ( Mpa )	撕裂强度 ( kN/m )	伸长率 ( % )	混合比例 A:B	操作时间 ( h )
T600#	半透明	2000+1000/-1500	0 ± 2	1.5+1/-0.5	3+2/-1	300	1:1	0.5
T605#	半透明	2000+1000/-1500	5 ± 2	2.5+1/-0.5	8+4/-3	400	1:1	0.5
T610#	半透明	2500+1000/-1500	10 ± 2	4.0+1/-0.5	12+5/-4	400	1:1	0.5
T615#	半透明	3500+1000/-1500	15 ± 2	4.5+1/-0.5	14+5/-4	400	1:1	0.5
X620#	半透明	5000+1000/-2000	20 ± 2	5.5+2/-1	24+7/-6	400	1:1	0.5
X625#	半透明	6000+1500/-2000	25 ± 2	6.0+2/-1	23+7/-6	400	1:1	0.5
X630#	半透明	6500+1500/-2000	30 ± 2	7.0+2/-1	13+4/-2	350	1:1	0.5
X635#	半透明	8000+2000/-3000	35 ± 2	7.0+2/-1	13+4/-2	350	1:1	0.5
X640#	半透明	8000+2000/-3000	40 ± 2	7.0+2/-1	13+4/-2	300	1:1	0.5
Y830#	半透明	25000+10000/-15000	50 ± 2	5.0+2/-1	12+4/-2	400	1:1	0.25

备注:以上参数仅供参考,如有特殊需求请与我联系;粘度、操作时间、固化后硬度可随客户需求调整。

## 硅胶操作方法:

将A、B组份按1:1混合均匀,经真空脱泡后即可浇灌,操作时间视温度而定(0.5-1)H,硫化时间(室温)4 H,加温80-120 ° C可在数十分钟内硫化。室温快干型操作时间小于20分钟,硫化时间为1小时。

## 硅胶包装运输:

A组份:1kg/5kg/20kg/25kg /200kg 每桶

B组份:1kg/5kg/20kg/25kg /200kg 每桶

铁桶真空包装,按非危险品运输,室温25 密封,防酸碱杂质贮存期1年。

## 注意事项:

1. 此硅胶不要和任何其他缩合型硅胶相接触,操作之前,工具容器需要清洗干净,否则会引起固化剂中毒,造成硅胶不会固化的现象。
2. 在测试之前不可随便往硅胶里补加颜色或粉体等,以免使胶发生催化剂反应不固化现象。
3. 在A、B胶料混合时要严格按照配比要求进行配料,配比不准确,硬度会发生变化。
4. 本品为铂金催化剂,水、杂质、有机锡催化剂、酸、碱等其它含硫、磷、氮的有机物可影响胶的固化,使用时不能混入或接触这些物质。
5. 使用前,先在模种上做皮试,看是否会固化,再投入使用。

