

2.4465高温合金的焊接性能

产品名称	2.4465高温合金的焊接性能
公司名称	上海威力金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

2.4465高温合金概述

2.4465高温合金是一种Fe-Ni-Cr基固溶强化型变形高温合金，具有优异的高温强度、抗氧化和耐腐蚀性能。该合金在900℃高温时具有中等的持久和蠕变强度，适用于制作在900℃以下长期使用的航空发动机燃烧室等部件，以及工作温度可达1080℃短时使用的高温部件。2.4465高温合金广泛应用于工业和航空汽轮机、工业炉部件、支撑辊、栅板、丝带和辐射管、石油化学炉中的螺旋管等领域。

2.4465高温合金的化学成分

2.4465高温合金的主要化学成分包括铬(Cr)含量为20.5~23.5，碳(C)含量为0.05~0.15，铁(Fe)含量为17~20，磷(P)含量为0.015，硫(S)含量为0.01。这些成分的组合使得该不锈钢具有良好的耐腐蚀性和强度。

2.4465高温合金的应用领域

2.4465高温合金广泛应用于工业和航空汽轮机、工业炉部件、支撑辊、栅板、丝带和辐射管、石油化学炉中的螺旋管等领域。在航空航天领域，2.4465镍合金被用于制造发动机涡轮叶片、燃烧室、模具、液压系统等高温、高压和腐蚀领域；在石油化工领域，2.4465镍合金被广泛应用于催化剂、换热器、制备反应器、高温压缩机翼、传动轴等领域。

2.4465高温合金的焊接性能

2.4465高温合金能用各种焊接工艺焊接，如钨电极惰性气体保护焊、等离子弧焊、手工亚弧焊、金属极惰性气体保护焊、熔化极惰性气体保护焊。优先考虑采用脉冲电弧焊，焊接前，材料需为固溶处理态，去除氧化皮、油污和各种标记印痕，焊缝两边约25mm宽范围需打磨至光亮金属表面。