

西门子12寸触摸屏一级代理商

产品名称	西门子12寸触摸屏一级代理商
公司名称	浔之漫智控技术（上海）有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西门子 型号:触摸屏、精智面板、精简面板、移动面板 产地:德国
公司地址	上海市松江区广富林路4855弄大业领地88号3楼
联系电话	13564949816 13564949816

产品详情

西门子12寸触摸屏一级代理商

西门子12寸触摸屏一级代理商

接下来我们介绍一点背景知识:

一些数控机床会采用带增量型编码器的伺服电机。编码器采用光电原理将角位置进行编码,在编码器输出的位置编码信息中,会有一个零脉冲信号,编码器每转产生一个零脉冲。当伺服电机安装到机床床身时,伺服电机的位置确定,编码器零脉冲的角位置也就确定了。

由于编码器每转产生一个零脉冲,在坐标轴的整个行程内有很多零脉冲,这些零脉冲之间的距离是相等的,而且每个零脉冲在机床坐标系统的位置是JD确定的。为了确定坐标轴的原点,可以利用某一个零脉冲的位置作为基准,这个基准就是坐标轴的参考点。

结合示例1,我们已经知道真正能够确定寻参后电机在轨道上位置的是RPS的右侧边沿,然而RPS是外部接入的开关信号,难免会出现偏移。这将使得寻参后的RP发生偏移。

这样就不能保证每次寻参后电机都能停在轨道的相同位置。然而根据ZP的定义可以想见:电机及其随动设备一旦安装完毕,ZP信号在运行轨道上的位置也随之固定。如果采用穿过RPS后的ZP数来定位,即使RPS信号的下降沿有一点点偏移,Z终的RP都将定位在确定的位置。所以说,综合使用RPS信号和ZP信号作为Z终定位的依据,会使得RP(参考点)的定位更加JQ。

基于以上的应用需求,位控向导为我们提供了模式3和模式4。

如果选择模式3定位RP,则在RPS输入变为无效后接收到指定ZP个脉冲后确定RP,所以参考点RP位于RPS输入的有效区外。如果选择模式4定位RP,则在RPS输入变为有效后接收到指定ZP个脉冲后确定RP,所以参考点RP通常位于RPS输入的有效区内。接下来我们仍然使用一个例子,更好的理解一下应用ZP脉冲数精

准定位的功能。

向导中设置初始寻找方向为正向,Z终接近方向为正向。选择模式3。如果起点在如图位置,执行POS_RSEEK指令后,手选按照高速正向寻找,当检测到RPS信号上升沿后,由高速降低到低速继续寻参,当RPS信号失效即检测到RPS下降沿后继续低速寻找参考点,直到接收到指定的ZP脉冲数,则以当前点作为参考点,即终点。

西门子新一代高性能PLC控制器与新版TIA博途V12软件平台发布

“探索工厂自动化”西门子2019工厂自动化峰会JT在京举行,会上隆重发布了新一代PLC控制器SIMATIC S7-1500与Z新版TIA博途V12软件平台。西门子将SIMATIC S7-1500完美集成于TIA博途软件平台中,不仅极大地提升了用户的制造效率,降低了成本,并加速了产品的上市时间。

西门子在京发布Simatic S7-1500 PLC

在新品发布会上,西门子东北亚区工业业务领域总裁吴和乐博士表示:“在当前全球经济衰退、能源资源紧缺和原材料成本上涨的情况下,企业亟需解决的问题是提升效能、降低运营成本并加速产品上市。新一代SIMATIC S7-1500 PLC控制器和Z新版TIA博途软件平台正是专为帮助中国企业解决这些问题而发布的。”

来自业内的专家、行业用户与媒体在随后的产品展示区内,共同体验了新一代高性能PLC控制器与TIA博途V12软件平台完美结合的效果。

两年前,西门子发布了专为高性能设备与工厂自动化而设计的SIMATIC S7-1200 PLC控制器及其系列软件。