

# 抗UV级原料 PC/PET 沙伯基础(美国) X8300

产品名称	抗UV级原料 PC/PET 沙伯基础(美国) X8300
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 性能:抗UV级 HB V-2
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

XYLEX

PC+PET X8300

产品信息制造商沙特基础工业公司材料标识>(PC+PET)<颜色透明材料形状颗粒状加工方式注射成型阻燃等级HB V-2材料属性抗UV级符合规定

UL

UL档案号E121562认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ASTM D7921.2g/cm比重 ISO 11831.17g/cm收缩率 流动  
3.2mm内部测试方法0.5~0.8%收缩率 垂直 3.2mm内部测试方法0.4~0.6%吸水率 23 ° C 饱  
和ISO 620.05%吸水率 23 ° C 50RHISO 620.2%熔融指数 265 ° C 2.16kgASTM  
D123815g/10min熔融指数 265 ° C 2.16kgISO  
113315cm/10min硬度测试标准数据单位邵氏硬度D 10sASTM  
D224073机械性能测试标准数据单位拉伸模量 50mm/minASTM  
D6381520MPa拉伸模量 1.0mm/minISO 5271600MPa拉伸强度 屈服 50mm/min 型ASTM  
D63847MPa拉伸强度 断裂 50mm/min 型ASTM  
D63846MPa拉伸强度 屈服 50mm/minISO 52755MPa拉伸强度 断裂 50mm/minISO  
52754MPa伸长率 屈服 50mm/min 型ASTM  
D6385%伸长率 断裂 50mm/min 型ASTM D638150%伸长率 屈服 50mm/minISO  
5275%伸长率 断裂 50mm/minISO 527200%弯曲强度 屈服 1.3mm/minASTM  
D79071MPa弯曲强度 断裂 2.0mm/minISO 17878MPa弯曲模量 1.3mm/minASTM  
D7901680MPa弯曲模量 2.0mm/minISO 1781700MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° CASTM  
D2561120J/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° CASTM

D25673J/m悬臂梁缺口冲击 23 ° C 4.0mm A型缺口ISO  
1808kJ/m悬臂梁缺口冲击 -10 ° C 4.0mm A型缺口ISO  
1805kJ/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C 4.0mm A型缺口ISO  
1807kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 1eA型ISO 17910kJ/m仪表冲击 23 ° C 总能量ASTM  
D376395J光学性能测试标准数据单位透射率 ASTM D100388%雾度 2540 μ mASTM  
D10031%折射率 ISO  
4891.539热性能测试标准数据单位热变形温度 未退火 0.45MPa 3.2mmASTM  
D64879 ° C热变形温度 未退火 1.8MPa 3.2mmASTM  
D64875 ° C热变形温度 1.8MPa 4.0mmISO 7580 ° C热变形温度 1.8MPa 4.0mmISO  
7578 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NASTM D152591 ° C维卡软化温度 120 ° C/hr 50NISO  
30696 ° C线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° CASTM  
E8311.05E-4cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° CASTM  
E8311.05E-4cm/cm/ ° C线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° CISO  
113591.05E-4cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° CISO  
113591.05E-4cm/cm/ ° C线膨胀系数 流动 23~60 ° CISO  
113599E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 23~60 ° CISO 113599E-5cm/cm/ ° C导热系数 ISO  
83020.23W/(m · ° C)电气性能测试标准数据单位体积电阻 ASTM  
D2571E+15 .cm表面电阻 ASTM D2571E+15 阻燃性能测试标准数据单位防火等级 澄清色  
0.75mmUL94HB防火等级 澄清色 3.0mmUL94V-2UL测试标准数据单位防火等级 澄清色  
0.75mmUL94HBRTI Elec 澄清色 0.75mmUL 746B50 ° CRTI Imp 澄清色 0.75mmUL  
746B50 ° CRTI Str 澄清色 0.75mmUL 746B50 ° C防火等级 澄清色 3.0mmUL94V-2RTI  
Elec 澄清色 3.0mmUL 746B50 ° CRTI Imp 澄清色 3.0mmUL 746B50 ° CRTI  
Str 澄清色 3.0mmUL 746B50 ° C注射成型数据单位干燥温度65~75 ° C干燥时间3~5hr建议水分含量  
0.02%一段温度240~250 ° C二段温度240~260 ° C三段温度245~265 ° C喷嘴温度245~265 ° C熔融温度245  
~265 ° C模具温度45~60 ° C螺杆转速20~100rpm推荐注射量40~80%背压0.2~0.5MPa排气槽深度0.013~0.02m  
m