

PA12 瑞士EMS LV-15H Black 9016

产品名称	PA12 瑞士EMS LV-15H Black 9016
公司名称	永州佳铭塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品名:PA12 规格:25KG/包 发货时间:48小时
公司地址	广东省东莞市樟木头镇塑胶商务中心三栋110号
联系电话	0158-18258561 15818258561

产品详情

PA12材料介绍 物理和化学特性 PA12，也称为尼龙12，是一种高性能工程塑料，其聚合的基本原料是丁二烯。这是一种半结晶-结晶热塑性材料，具有良好的电气绝缘性能，并且不会因潮湿而影响其绝缘性能。PA12的粘性主要取决于湿度、温度和储藏时间，而它的流动性很好。收缩率在0.5%到2%之间，这主要取决于材料品种、壁厚及其它工艺条件。应用范围 PA12的应用范围很广，它常用于汽车制造、航空航天工业、电子领域和医疗设备等领域。在汽车领域，它用于制造气缸盖、气缸体、进气歧管、油泵、油底壳、制动系统等各种零部件。在航空航天工业中，它用于制造飞机组件，如导航仪器，各种管道和其他零件，以减少重量和提高机械性能。在电子领域，它用于生产各种电子产品零件，如电子通讯设备、电缆绝缘材料、屏蔽膜等。在医疗设备领域，它用于制造医疗设备、外科器械、牙科器具等，因为其耐化学药品和耐高温性能。

3D打印应用 PA12也是一种常用的3D打印材料。它的特性包括优良的弹性和高抗冲击性，以及对化学品的优异耐受性。此外，它还具有生物相容性，适合用于制造医疗器械。PA12在3D打印时具有多功能性，尤其是复杂的模型，因为它具有柔韧性，具有高抗冲击性，光稳定性，并且对各种天气都稳定。工艺条件 在使用PA12进行注塑成型时，需要注意一些工艺条件。例如，在加工之前应保证湿度在0.1%以下。如果材料是暴露在空气中储存，建议要在85 °C热空气中干燥4~5小时。如果材料是在密闭容器中储存，那么经过3小时温度平衡即可直接使用。熔融温度为240~300 °C，对于普通特性材料不要超过310 °C，对于有阻燃特性材料不要超过270 °C。总结 PA12是一种多功能的工程塑料，它以其优良的物理和化学性能以及广泛的应用领域而著称。无论是传统的注塑成型还是现代的3D打印技术，PA12都能够提供高质量的零部件和服务。