

# 酞菁绿G厂家 酞菁绿G 聚发科技发展有限公司

产品名称	酞菁绿G厂家 酞菁绿G 聚发科技发展有限公司
公司名称	武汉聚发科技发展有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	湖北省武汉市东西湖区
联系电话	13638679281 13638679281

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：武汉聚发科技发展有限公司

武汉聚发科技发展有限公司是生产和销售有机颜料和无机颜料的综合型颜料公司，公司主要产品有氧化铁颜料，产品有氧化铁红，氧化铁黄，铁化铁黑，酞菁绿G，铁化铁绿，氧化铁棕，氧化铁橙和铁蓝。

影响颜料吸油量的因素包括：亚麻仁油性能（酸值）、调合研磨时间长短、测试设备类型等。一般亲水性颜料，当水分含量较高时，吸油量也有所增加，而水分含量对于疏水性颜料的吸油量影响较小。

酞菁绿颜料色光艳丽，具有汽车涂料所要求的着色力和耐久性，是一种功能性佳的透明颜料。酞菁绿颜料适用于各种浓度的单色调涂料，但使用不宜过高，因为在暴晒下会出现“泛铜光”现象。为了配制明亮深绿色调，可以使用酞菁蓝和经过表面处理过的铅铬黄颜料来进行拼色，其色调比酞菁绿要强烈一些，在暴晒中呈现的泛铜光趋向很不明显，而且它们的价格较便宜。配制暗淡的绿色调，可采用氧化铁黄与酞菁绿或酞菁蓝相拼混。

为使产品颜色一致在使用酞菁绿时应注意：

由于塑性值对色差也会产生影响，因此在混炼过程中要保证辊温、辊距以及薄通次数一致。酞菁绿显色的条件，一是辊温，酞菁绿G厂家，二是薄通次数，三是辊距。在正常混炼中添加配合剂时，胶料开始色泽不明显，甚至无色。当配合剂被吃光时，混炼胶变为浅色。在缩小辊距、提高辊温开始薄通时，混炼胶色泽随薄通次数的增加而增加，甚至薄通5~7次得到充分显色，且辊温愈高，色泽愈明显。当辊温达到60~70℃时，色泽更加光亮。在混炼过程中，要注意使辊温和薄通次数配合一致。在相同辊温下，酞菁绿G颜料，薄通次数相差两次以上，就会使混炼胶出现明显色差。如果薄通次数一致，而辊温不同，也会出现明显色差。然而辊温不能高于80℃，否则混炼胶就变成深暗色。炼胶时间、辊温、薄通次数不同，会使混炼胶色差严重，无法调整，同一绿色产品颜色深浅不一，很不美观。

#### 酞菁绿G厂家-酞菁绿G-

聚发科技发展有限公司由武汉聚发科技发展有限公司提供。武汉聚发科技发展有限公司是湖北武汉，有机颜料的见证者，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在聚发科技领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创聚发科技更加美好的未来。