

C83600 锡青铜

产品名称	C83600 锡青铜
公司名称	深圳市鹏达金属材料有限公司
价格	50.00/千克
规格参数	品牌:鹏达高端铜材 型号:C83600 规格:铜板 铜棒 铜套
公司地址	深圳市沙湖工业区
联系电话	13417479715 13417479715

产品详情

C83600 锡青铜

锡青铜除了含有3%~14%锡，此外还常常加入磷、锌、铅等元素。是人类应用最早的合金，至今已有约4000年的使用历史。它耐蚀、耐磨，有较好的力学性能和工艺性能，并能很好地焊接和钎焊，冲击时不产生火花。分为加工锡青铜和铸造锡青铜。用于压力加工的锡青铜含锡量低于6%~7%，铸造锡青铜的含锡量为10%~14%。常用牌号有QSn4-3，QSn4.4-2.5，QSn7-0.2，ZQSn10，ZQSn5-2-5，ZQSN6-6-3等。锡青铜是铸造收缩率最小的有色金属合金，可用来生产形状复杂、轮廓清晰、气密性要求不高的铸件。锡青铜在大气、海水、淡水和蒸汽中十分耐蚀，广泛用于蒸汽锅炉和海船零件。含磷锡青铜具有良好的力学性能，可用作高精密工作母机的耐磨零件和弹性零件。含铅锡青铜常用作耐磨零件和滑动轴承，含锌锡青铜可作高气密性铸件。

锡青铜的凝固范围大，枝晶偏析严重;凝固时不易形成集中缩孔，体积收缩很小;铸锭中易出现锡的逆偏析，严重时铸锭表面可见到白色斑点(8相析出)，甚至出现富锡颗粒，一般称为锡汗(tinsweat)，改进铸造方法和工艺条件可减轻逆偏析程度;液态合金中，锡易生成硬脆的夹杂物SnO₂，熔炼要充分脱氧，防止由于夹杂物引起的合金力学性能的降低;对过热和气体的敏感性很小，能很好地焊接和钎焊;冲击时不发生火花，无磁性、耐寒，并有极高的耐磨性。工业用锡青铜的锡含量一般在3%~14%之间，但变形锡青铜的锡含量不超过8%。