

HDPE 茂-名石化 HHM5502LW 吹塑级 高韧性 高刚性 塑料瓶

产品名称	HDPE 茂-名石化 HHM5502LW 吹塑级 高韧性 高刚性 塑料瓶
公司名称	东莞市恒屹国际贸易有限公司
价格	9.00/千克
规格参数	品牌:茂-名石化 型号:HHM5502LW 包装:25KG/包
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑旺东路190号一楼
联系电话	0769-82558326 13412281018

产品详情

低压HDPE聚乙烯成型：

【薄膜】：HDPE薄膜一般用于要求具有很好的拉伸性和防渗性的地方

【吹塑】：吹塑一般用于制造小的容器，用于包装行业，化妆品行业以及洗发液行

【注塑】：用于注塑品级的HDPE其熔体流动速率一般在5-10之间，具有较好的韧性和清

【挤塑】：用于挤塑生产的HDPE一般具有小于1的MI流动系数，低的熔指MI可获得适当

高密度聚乙烯HDPE介绍：

HDPE叫做高密度聚乙烯，又叫低压聚乙烯，比重比水小，在0.941-0.960之间，具有很好的韧性和柔软性，比L
无味。

【A:燃烧性能】容易燃烧，离火后能继续燃烧，火焰上黄下蓝，燃烧时会熔溶滴落，无

【B:主要优点】耐酸碱腐蚀性，耐有机溶剂，有好的电绝缘性能，低温韧性。表面硬度，拉伸强度，刚性等机械
比PP韧，但表面光洁度不如PP。

【C;主要缺点】机械性能差，透气性能不佳，易变形|老化|发脆，脆性低于PP，易应力开裂，表面易刮伤，硬包装薄膜，编织袋，绳索，水管，渔网；注塑低档日用品及外壳，非承载荷构件，胶箱，周转箱；挤出吹

【E:注塑工艺】HDPE应用范围宽。注塑品级HDPE一般熔指数在5~10之间，有具有韧性较低流动性品级和具一般的HDPE熔点为142℃，分解温度为300℃；注塑温度的可调区间较大。注塑时，一般使用温度为180℃--230℃，生产时，不需烘干，但为了产品质量，可用60℃温度烘干1hr，以排出浮水。