

# EVA 燕山石化 18J3 发泡级 鞋材 薄膜 电缆屏蔽料

产品名称	EVA 燕山石化 18J3 发泡级 鞋材 薄膜 电缆屏蔽料
公司名称	东莞市恒屹国际贸易有限公司
价格	12.00/千克
规格参数	品牌:燕山石化 型号:18J3 包装:25KG/包
公司地址	东莞市常平镇漱新村大京九塑胶原料市场塑旺东路190号一楼
联系电话	0769-82558326 13412281018

## 产品详情

用流变或分子量测量对材料的分子量进行表征。HDPE的品级一般具有的分子量范围是40 000 ~ 300 000，重均分子量大致与熔融指数范围相对应，即从100 ~ 0.029g/10min ( 230 ， 2.16kg )。通常地，更高的Mw ( \*\*的熔融指数MI ) 增强了熔体强度、更好韧性和ESCR，但是更高Mw使加工过程更难或且需要更高的压力或温度。分子量分布 ( MWD ) : PE的WD根据使用的催化剂和加工过程而有从窄到宽的不同。常用的MWD测量指数是不匀度指数 ( HI ) ，它等于重均分子量 ( Mw ) 除以数均分子量 ( Mn ) 。所有HDPE品级的这个指数范围是4-30。窄MWD提供了在模塑过程中的低翘曲性和高冲击性。中到宽MWD提供了对多数挤塑过程的可加工性。宽MWD也可改进熔体强度和抗蠕变性。PE可用很宽的不同加工法制造。以为主要原料，丙烯、1-丁烯、为共聚体，在催化剂的作用下，采用淤浆聚合或气相聚合工艺，所得到的聚合物经闪蒸、分离、干燥、造粒等工序，获得颗粒均匀的成品。包括诸如片材挤塑、薄膜挤出、管材或型材挤塑，吹塑、注塑和滚塑。HDPE适合热塑性成型加工的各种成型工艺，成型加工性好，如注塑，挤塑，吹塑，旋转成型，涂覆、发泡工艺、热成型、热封焊、热焊接等。挤塑：用于挤塑生产的品级一般具有小于1的熔体指数和中宽到宽的MWD。在加工过程中，低的MI可获得适宜的熔体强度。更宽MWD品级更适于挤塑，因为它们具有更高的生产速度，较低的模口压力而且熔体断裂趋势减少。PE有许多挤塑用途，如电线、电缆、软管、管材和型材。管材应用范围从用于天然气小截面黄管用于工业和城市管道的厚壁黑管。大直径中空壁管用作混凝土制成的雨水排水管和它下水道管线的替代物增长迅速。板材和热成型：许多大型野餐型冷藏箱的热成型衬里是由PE制成的，具有韧性、重量轻和耐用性。其它片材和热成型产品包括挡泥板、槽罐衬里、盘盆防护罩、运输箱和罐。一种大量的增长迅速的片材应用是地膜或池底衬里，这是基于MDPE具有韧性、耐化学性和不渗透性。贮存时应远离火源，隔热，仓库内应保持干燥、整洁，严禁混入任何杂质，严禁日晒、雨淋。运输应贮放在清洁、干燥有顶棚的车厢或船舱内，不得有铁钉等尖锐物。严禁与易燃的芳香烃、卤代烃等有机溶剂混运。例如，农夫山泉的四升装的矿泉水的大桶，就是此材料。反应热的撤除主要通过循环物流的冷却，生产产品MI范围为0.01 ~ 150，密度范围为0.915 ~ 0.970 g/cm<sup>3</sup>。气相流化床聚合反应工艺的特点是：操作压力低，温度低；可生产全密度聚；催化剂体系包括钛系、铬系；茂金属催化剂；对原料纯度要求高，所有原料均要精

制；不需用溶剂，能耗低，维修和运行费用低。生产工艺是：干燥的单体与一道加到反应器系统中，原料加进一个大循环蒸汽流回路，并通过气体分配由进入大型流化床反应器的底部，根据设计反应器原料有69.57%（含量为99.9%，0.1%为）、10.43%氢、7.56%和12.44%氮。这一原料气组成生产出来额产品具有8g/10min的熔体指数和0.964g/cm<sup>3</sup>的密度。