

# 注塑级 PC德国科思创（拜耳）1095 901510阻燃 耐磨加玻纤

|      |  |
|------|--|
| 产品名称 | 注塑级 PC德国科思创（拜耳）1095 901510阻燃 耐磨加玻纤         |
| 公司名称 | 东莞市博琪塑胶原料有限公司                              |
| 价格   | .00/千克                                     |
| 规格参数 | 品牌:德国科思创（拜耳）代理商<br>型号:1095 901510<br>产地:德国 |
| 公司地址 | 总部位于香港，大陆公司位于广东省 东莞市。                      |
| 联系电话 | 17620537261 13537064918                    |

## 产品详情

注塑级 PC德国科思创（拜耳）1095 901510阻燃 耐磨加玻纤

透明度

高透明

是否抗UV

是

阻燃性

无卤阻燃

厂商

德国科思创拜耳

别称

聚碳酸酯

应用

光学性耐寒抗紫外线

加工级别

注塑

用途级别

电子应用

主要优点

高透明阻燃耐高温

特性级别

无卤阻燃高透明

牌号

1095-901510

颜色

白色

优点

高透明高流动光学

类型

标准料

特性

高流动耐冲击

# Makrolon 1095

Polycarbonate

Covestro - Polycarbonates

15% 玻璃纤维增强材料

产品说明：

MVR (300 ° C/1.2 kg) 6.0 cm/10 min; 15 % glass fiber reinforced; UL 94V-0/3.0 mm; high viscosity; easy release; injection molding - melt temperature 310 - 330 ° C; extrusion; available in opaque colors only; housings for power tools

物性信息：

|                               |                               |      |
|-------------------------------|-------------------------------|------|
| 基本性能编号                        | <a href="#">E41613-233175</a> |      |
| 填料/增强材料                       | 玻璃纤维增强材料, 15% 填料按重量           |      |
| 特性                            | 脱模性能良好                        |      |
| 用途                            | 粘度, 高<br>动力/其它工具              |      |
| RoHS 合规性                      | 外壳<br>RoHS 合规                 |      |
| 外观                            | 不透明                           |      |
| 加工方法                          | 可用颜色<br>挤出                    |      |
| 物理性能额定值单位制测试方法                | 注射成型                          | 1.29 |
| 表观密度 1                        |                               | 0.64 |
| 熔流率 (熔体流动速率) (300 ° C/1.2 kg) |                               | 7.0  |
| 溶化体积流率 (MVR) (300 ° C/1.2 kg) |                               | 6.00 |
| 收缩率 2                         |                               |      |
| 垂流方向 : 2.00 mm                |                               | 0.45 |
| 流动方向 : 2.00 mm                |                               | 0.45 |
| 吸水率                           |                               |      |

|                    |      |
|--------------------|------|
| 饱和, 23 ° C         | 0.24 |
| 平衡, 23 ° C, 50% RH | 0.10 |
| 硬度值单位制测试方法         | 129  |
| 机械性能值单位制测试方法       | 4600 |
| 拉伸应力               |      |
| 屈服, 23 ° C         | 64.0 |
| 断裂, 23 ° C         | 45.0 |
| 拉伸应变               |      |
| 屈服, 23 ° C         | 4.6  |
| 断裂, 23 ° C         | 12   |
| 弯曲模量 3(23 ° C)     | 4400 |
| 弯曲应力 4             |      |
| 3.5% 应变, 23 ° C    | 95.0 |

23 ° C

105

Flexural Strain at Flexural Strength (23 ° C) 5

5.8

可燃性额定值(单位制测试方法00 mm)

passed

Flash Ignition Temperature

470

Needle Flame Test

Method F : 1.50 mm

2.0