

福业销售RTS-255A,RTS-320,RTS-400手动推进快速进给操作谭興圆盘刹车尾座

产品名称	福业销售RTS-255A,RTS-320,RTS-400手动推进快速进给操作谭興圆盘刹车尾座
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	771.00/件
规格参数	品牌:谭興 型号:TRNC-125-H 尺寸:125-1000
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元(注册地址)
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

潭兴第四轴的安装方法数控机床有x、y、z三个基本轴，1系统检查

在做设备改造之前，首先要确认系统是否开通四轴功能，如果没有开通，则按下述方法开通:(1)首先，把CNCOPSET.Txt放入CF卡的根目录下:

(2)设置参数20=4 PWE=1，把参数、PMC参数、程序、宏程序、宏变量等全部分步备份;(3)EDIT方式或急停状态下，按SYSTEM—参数—操作—读取—执行。(4)重启之后恢复相关参数和程序等完成功能的追加操作。其次确认x、y、z三轴的伺服放大器系列及型号，第四轴伺服放大器必须也选择同一系列如口系列。

2 列材料清单根据旋转工作台和机床配置，伺服电动机选择FANUC B381is

3000RPM，使用相对式编码器;伺服放大器选择FANUC BiSV20 A06B-6130—H002;锁紧电磁阀选择SMC VZ3140-3G(AC 110 V)，压力开关选择SMC ISI000-01-1 11 001;接近开关选择Barufu BES516-325(DC 24 V)。

另外还要配置数据光纤1根、伺服电动机动力线1根、伺服电动机编码器线1根、刹车电阻组件1套、中间继电器OMRONMY2J(DC 24V)1套。

3 安装接线

伺服电路接线:SVPM1是x、y、z、主轴伺服放大器，SVPM2是第4轴伺服放大器。其余旋转、进给轴为第四轴，第四轴可以实现刀库定位，回转工作台以及分度头的旋转定位，当然也可以与基本轴进行插补运算，实现四轴、五轴联动，其性能可靠、成本投入更加优化，成了许多企业的选择。下第四轴的具体安装方法，一起来了解一下吧。直结式高速旋转工作台

采用直结马达，高回转速，比一般旋转工作台高7倍以上的速度，不需要减速齿轮，不会产品热变位，采用高扭力马达，高传动速率，可搭配适温同调型冷却装置采用光学尺直接检出，可达高精密度。

采用全圆周油压锁紧系统，可达高夹紧扭矩。卧式交换数控齿式走位工作台产品特点:离盒齿式走位，定位精准。工作台夹持有定位锥及滚轮压板形成。配合APC，工作台可自动交换。小分度角度0001“分度。通过至少72小时精度测试。依DIN, ISO标准设计。大孔径油压精密分度盘产品特点:可4,8,12,24等分分割可正转、反转分割精度 ± 5 秒油压式刹车系统独特三片式离合盘。CNC电脑数控齿式分度盘产品特点旋转台直径0255、0320、0400、0500mm(立、卧两用)电脑数控齿盘式分度盘独特三片式齿盘结构，适合重切削分割精度 ± 5 秒油压齿式刹车系统小分度 1° 或 5° 。大型CNC电脑数控分度盘产品特点:旋转台直径01000、01500、01650mm(卧式使用)采用高齿深的复导程蜗杆传动，传动扭力大采用油压锁紧系统，油压锁紧力大小分度角度 0.001° 分度大型CNC电脑数控分度盘产品参数。