

供应汽车把手原料 PC/PBT 沙伯基础(美国) X6320

| | |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 供应汽车把手原料 PC/PBT 沙伯基础(美国) X6320 |
| 公司名称 | 东莞市湘远塑胶有限公司 |
| 价格 | .00/件 |
| 规格参数 | 品牌:沙伯基础 性能:可喷涂 良好的加工性能 矿物填充 |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101 |
| 联系电话 | 13532886152 |

产品详情

X6320

PC与PBT合金|PC/PBT

沙伯基础 (原GE)

物性信息:

物理性能 测定值 单位 测试方法

(屈服 Type I 0.2 in/min)

9100

(断裂 Type I 0.2 in/min)

6000

拉伸应变

| | |
|-------------------------------|--------|
| (屈服 Type I 0.2 in/min) | 4 |
| (断裂 Type I 0.2 in/min) | 55.8 |
| 拉伸模量 (0.2 in/min) | 564000 |
| 弯曲应力 (屈服0.05mm/min 2 in span) | 15500 |
| 弯曲模量 (0.05mm/min 2 in span) | 516000 |
| 拉伸应力 | |
| (屈服5mm/min) | 63 |
| (断裂 5mm/min) | 43 |
| 拉伸应变 | |
| (屈服5mm/min) | 4.3 |
| (断裂 5mm/min) | 25.4 |
| 拉伸模量 (1mm/min) | 3860 |
| 弯曲应力 (屈服 2mm/min) | 106 |

| | |
|----------------------------|------|
| 弯曲模量 (2mm/min) | 3540 |
| 艾佐德冲击 | |
| (缺口 73) | 0.8 |
| (缺口-22) | 0.8 |
| 仪表控制抗冲击总能量 (73) | 579 |
| 艾佐德冲击 | |
| (缺口80*10*4 +23) | 5 |
| (缺口80*10*4 -30) | 5 |
| 简支梁冲击 | |
| (V缺口 Edgew80*10*4 sp=62mm) | 4 |
| (V缺口 Edgew80*10*4 sp=62mm) | 4 |
| 维卡软化温度 (速度 B/50) | 283 |

热变形温度

(66英寸.0.125.未退火) 250

(264英寸.0.125.未退火) 191

(266英寸.0.250.未退火) 239

热膨胀系数

(流动.-40 to 140) 3.41E-05

(x流动.-40 to 140) 3.9E-05

(流动.-40 to 40) 5.99E-05

(x流动.-40 to 40) 6.84E-05

维卡软化温度

(速度 B/50) 137

(速度 B/120) 139

热变形温度 Af (1.8MPa Flatw 80*10*4 sp=64mm) 78

| | |
|-------------------------------|---------|
| 物理性能额定值单位测试方法 | 1.33 |
| 成型收缩率 (流动0.125"(5)) | 0.5-0.8 |
| 熔体流动速率 (250 /2.16kgf) | 20 |
| 密度 | 0.04 |
| 吸水率 | |
| (平衡.73) | 0.12 |
| (23 /50%RH) | 0.06 |
| 融化容积率 (MVR at 250 ° C/5.0 kg) | 16 |