

PHC管桩 荆州管桩 鼎特固

产品名称	PHC管桩 荆州管桩 鼎特固
公司名称	湖北鼎特固建筑工程有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区走马岭走新路601号
联系电话	13317109196 13308629490

产品详情

检查施工场地和业主提供的电源是否能满足施工要求

对于静压桩施工，一方面由于桩机重量大，每台压桩机都在200t以上，对场地承载力要求高，如果场地表层为回填土，地下淤泥层较厚，压桩机在行走及施压过程中，可能会出现桩机下沉，桩侧土体上浮或挤向另一边，这样就会对已压桩身产生侧向挤压，使其上部产生倾斜，若倾斜过大，则可能形成断桩，如某工程压桩就是因为桩压机下沉，桩机退出，在回填30cm厚山皮石后再进去施压，桩机在已压桩位上来回走动，预应力管桩，造成20多根已压桩位上部倾斜，其倾斜度在5%~10%之间。

桩的细节处理

管桩的接桩采用桩端板焊接法焊条的选用规定

- 1 当管桩需要接长时，其入土部分的桩身的桩头宜高出地面0.5m-1.0m；
- 2 接桩前应先将下节桩的接头处清理干净，设置导向箍以方便上节桩的正确就位，预制管桩，接桩时上下节桩中心线偏差不得大于2mm，节点弯曲矢高不得大于桩段长的0.1%；
- 3 管桩对接前，荆州管桩，上下端板表面应用钢丝刷清刷干净，坡口处应刷至露出金属光泽；
- 4 焊接时宜先在坡口圆周上对称点焊4-6点，待上下节桩固定后拆除导向箍，再分层施焊，施焊宜由两个持证上岗的焊工对称进行；
- 5 拼接处坡口槽电焊应分三层对称进行，内层焊必须清理干净后方能施焊外一层，焊缝应连续饱满，其外观质量应符合二级焊缝的要求；
- 6 施焊完成的桩接头应自然冷却后才能连续沉桩，自然冷却时间锤击法沉桩时不应少于15min，静压法沉

桩时不应少于10min，不得用水冷却和焊好即沉；当采用二氧化碳气体保护焊时，其自然冷却时间不应少于5 min。

管桩施工常见注意事项

1. 桩机与桩进场先要对场地进行考察，看桩机是否能够在场地内行走。
2. 看一看图纸，看设计对桩机、桩锤有什么要求没有？
3. 根据设计要求选购管桩。
4. 进行桩基施工放线，先放轴线，然后根据轴线放桩位。要注意的是，由于是工程刚开始，PHC管桩，需找到周边的城市测绘用的标准点（有坐标与水准高度值），而且要有单位盖章确认。
5. 组织设备、工人与管桩进场。同时还有桩尖、焊条等。甲方需要注意的是管桩的规格、型号是否正确，检查一下桩的壁厚。桩尖的大小、板厚，焊条是否合乎设计要求。当管桩卸下后，查看管桩的破损情况，桩头、拼缝是重点，拼缝如有300长的开口、桩身有长约300的纵向裂缝或200长的横向裂缝，要退桩。
6. 卸桩时要登记进场数量，按桩长分别登记根数，总长度。
7. 打桩时要监督：桩尖焊否、垂直度的控制、桩位偏差、焊缝饱满、焊后的停歇时间、后三阵的平均贯入度。要按桩位登记用桩量，桩入土深度。在开始打桩时，要先选3个桩位进行试打。
8. 对于软土地基，要对成村桩桩位、桩顶标高进行观测，检查在桩基施工完成后是否有位移和沉浮。
9. 桩基施工完成后，按规范根对桩基进行静载或动测（小应变），一般静载做桩数的1%即可，小应变要做20%（各地的要求可能不一样，关键是对规范的理解）。
10. 对桩基施工，在施工过程中要加强监督，以防桩基检测不合格，如不合格就麻烦了。
11. 对于在打桩过程中出现的断桩、偏桩等现象，要设计出设计处理方案进行补救。

PHC管桩-荆州管桩-鼎特固(查看)由湖北鼎特固建筑工程有限公司提供。湖北鼎特固建筑工程有限公司是一家从事“管桩,空心方桩,实心方桩,大直径管桩,管桩施工”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“鼎特固”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使鼎特固在桩工机械中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。
特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！