

发那科FANUC,三菱MITSUBISHI,安川YASKAWA系统TANSHING谭興 伺服马达扭力表

产品名称	发那科FANUC,三菱MITSUBISHI,安川YASKAWA系统TANSHING谭興伺服马达扭力表
公司名称	天津福业动力机械科技发展有限公司
价格	350.00/件
规格参数	品牌:谭興 型号:TRNC-125-H 尺寸:125-1000
公司地址	天津华苑产业区梅苑路9号9号楼4门704单元(注册地址)
联系电话	022-83717179 13132097161

产品详情

谭兴第四轴的安装方法数控机床有x、y、z三个基本轴，1系统检查

在做设备改造之前，首先要确认系统是否开通四轴功能，如果没有开通，则按下述方法开通:(1)首先，把CNCOPSET.TxT放入CF卡的根目录下:

(2)设置参数20=4 PWE=1，把参数、PMC参数、程序、宏程序、宏变量等全部分步备份;(3)EDIT方式或急停状态下，按sYSTEM—参数—操作—读取—执行。(4)重启之后恢复相关参数和程序等完成功能的追加操作。其次确认x、y、z三轴的伺服放大器系列及型号，第四轴伺服放大器必须也选择同一系列如口系列

2 列材料清单根据旋转工作台和机床配置，伺服电动机选择FANUC B381is

3000RPM，使用相对式编码器;伺服放大器选择FANUC BiSV20 A06B-6130—H002;锁紧电磁阀选择SMC VZ3140-3G(AC 110 V)，压力开关选择SMC ISI000-01-1 11 001;接近开关选择Barufu BES516-325(DC 24 V)。

另外还要配置数据光纤1根、伺服电动机动力线1根、伺服电动机编码器线1根、刹车电阻组件1套、中间继电器OMRONMY2J(DC 24V)1套。

3 安装接线

伺服电路接线:SVPMI是x、y、z、主轴伺服放大器，SVPMI2是第4轴伺服放大器。其余旋转、进给轴为第四轴，第四轴可以实现刀库定位，回转工作台以及分度头的旋转定位，当然也可以与基本轴进行插补运算，实现四轴、五轴联动，其性能可靠、成本投入更加优化，成了许多企业buer的选择。下第四轴的具体安装方法，一起来了解一下吧。直结式高速旋转工作台

采用直结马达，高回转速，比一般旋转工作台高7倍以上的速度，不需要减速齿轮，不会产品热变位，采用高扭力马达，高传动速率，可搭配适温同调型冷却装置采用光学尺直接检出，可达高精密度。

采用全圆周油压锁紧系统，可达高夹紧扭矩。卧式交换数控齿式走位工作台产品特点:离盒齿式走位，定位精准。工作台夹持有定位锥及滚轮压板形成。配合APC，工作台可自动交换。最小分度角度0001“分度。通过至少72小时精度测试。依DIN, ISO标准设计。大孔径油压精密分度盘产品特点:可4,8,12,24等分分割可正转、反转分割精度 ± 5 秒油压式刹车系统独特三片式离合盘。CNC电脑数控齿式分度盘产品特点旋转台直径0255、0320、0400、0500mm(立、卧两用)电脑数控齿盘式分度盘独特三片式齿盘结构，适合重切削分割精度 ± 5 秒油压齿式刹车系统最小分度 1° 或 5° 。大型CNC电脑数控分度盘产品特点:旋转台直径01000、01500、01650mm(卧式使用)采用高齿深的复导程蜗杆传动，传动扭力大采用油压锁紧系统，油压锁紧力大最小分度角度 0.001° 分度大型CNC电脑数控分度盘产品参数

分度盘是将工件夹持在卡盘上或两dingjian间，并使其旋转、分度和定位的机床附件。按其传动、分度形式可分为蜗杆副分度盘、度盘分度盘、孔盘分度盘、槽盘分度盘、端齿盘分度盘和其它分度盘(包括电感分度盘和光栅分度盘)。按其功能可分为分度盘、半分度盘、等分分度盘。按其结构形式又有立卧分度盘、可倾分度盘、悬梁分度盘。分度盘作为通用型机床附件其结构主要由夹持部分、分度定位部分、传动部分组成。

按分度方法和功能可分为3种：

分度盘：用途为广泛。主轴可在水平和垂直方向间倾斜任意角度。分度机构由分度盘和传动比为1：40的蜗杆-蜗轮副（见蜗杆传动）组成，分度盘上有多圈不同等分的定位孔。转动与蜗杆相连的手柄将定位销插入选定的定位孔内，即可实现分度。当分度盘上的等分孔数不能满足分度要求时，可通过蜗轮与主轴之间的交换齿轮改变传动比，扩大分度范围。在铣床上可将分度盘的交换齿轮与的进给丝杠相联接，使工件的轴向进给与回转运动相组合，按一定导程铣削出螺旋沟槽；

等分分度盘：一般采用具有24个槽或孔的等分盘，直接实现2、3、4、6、8、12、24等分的分度，有卧式、立式和立卧式3种。立卧式的底座带有两个互相垂直的安装面，主轴可以处于水平或垂直位置。通用分度盘的分度精度一般为 $\pm 60''$ 。