

电机正反转急刹车控制器 仪表车床件开关

产品名称	电机正反转急刹车控制器 仪表车床件开关
公司名称	乐清市柳市雄起电器厂
价格	面议
规格参数	品牌:雄起 型号:YBC-I
公司地址	浙江 乐清市 浙江省温州市乐清柳市峡门村峡门路173弄66号
联系电话	057761767056 15381581792

产品详情

说明书

一、概述

ybc-1型仪表车床控制器是乐清柳市雄起电器厂运用现代自动化设计理论研究设计的智能化倒顺开关。适用于额定电压380v，频率50hz三相交流电，最大功率3kw三相异步电机。控制电动机自动起动，自动正反转及制动的过程，达到车床加工配件时，对其转轴的正转、反转和急停的目的和要求，是代替现有手动倒顺开关的理想产品。具体如下优点：

- 避免了工作人员直接或间接的接触，确保工作人员的操作安全。
- 省掉了工作人员直接操作倒顺开关的工序，节省了等待电机停止取下加工完工件的时间，减轻了工作人员的工作劳动强度，最大化的提高了工作效率和产量，
- 传感器信号经电脑芯片处理，功能更加全面，性能更加稳定优越，
- 采用进口大功率可控硅组成开关，适用于频繁关、开，灵敏度高，使用寿命长，故障率更低等优点。

二、安装控制器环境要求

本产品在下列环境下工作：

- 控制器应安装在无直接日晒、雨雪侵袭、通风良好的环境。
- 空气相对湿度85%。

c、无爆炸危险、无腐蚀和破坏绝缘及导电尘埃的地方。

三、传感器安装

- 1、将所配安装附件和接近开关安装在如图所示位置。
- 2、按照接线图接好三相电源和电动机。
- 3、熔断丝选定：熔断丝电流= (1.2 ~ 1.5) × 电机额定电流。

机床工作控制时，有三只传感器来取样信号，经智能控制器判定后，输出一个正确的信号，来控制机床转轴在工作中的变化。

传感器安装方法和位置见图：两只传感器（接近开关）符号：a、b。

注意：传感器a、b与被感应物（必磁性材料）之间的距离为1mm ~ 2mm。不能有直接接触，以免损坏传感器。

- 4、如果加工要求使用一只传感器，则将不用的传感器远离磁性材料（钢、铁等）放置。

四、接线与基本操作

打开控制器下面的小盖子见接线端子

左边三位接三相电 右边边三位接电机线

开机使用：

- 1、先打开电源总开关（断路器），再把控制器的电源开关打开，此时电源指示灯点亮，控制器处于待机状态。
- 2、根据工件加工工艺，转动功能选择按钮，选择控制器功能（分为四种：1、2、3、4）。

选择控制功能：

功能1：当传感器a靠近感应物时，电动机启动正转，当传感器b靠近感应物时电动机刹车急停。

功能 2：当传感器a靠近感应物时，电动机启动正转，接着传感器b靠近感应物时电机反转，这时传感器b离开感应物时电机恢复正转，传感器a也离开感应物时，电机刹车急停。

功能 3：当传感器a靠近感应物时，电动机启动正转，当传感器b靠近感应物时当传感器a离开感应物时，电机刹车急停；传感器b无效。

功能 4：当传感器a靠近感应物时，电动机启动正转，且离开也转，当传感器b靠近感应物时，电机反转，再次靠近a刹车急停。

注意：因部分产品需要，放传感器位置可以根据需要灵活应用

拨动面板上正、反转换开关到“反”位置，以上4种功能中的正转都变为反转，而反转改变为正转。

指示灯 和 常亮表示电机运转，闪亮一下，亮的时间为刹车时间。

3、刹车时间调整

刹车后电机仍正转，则说明刹车时间过短；刹车后电机变为反转，则刹车时间过长。旋转刹车时间旋钮可调节刹车时间。+增加时间 - 减少时间。

五、安全事项

- 1、更换刀具或身体接触车床动力部位时，应关闭三相电总电源开关。
- 2、车床未工作时应关闭三相电总电源开关。
- 3、控制器上的电源开关仅控制控制器用电。

本产品的加工定制是是，品牌是雄起，型号是YBC-I，用途是控制电机正反转急刹车，产品别名是YBC-I控制器，产品用途是控制电机正反转急刹车来提高效益，规格是YBC-I