

数控车刀片TCMT090208/110204/16T308内孔刀片不锈钢钢件三角型 TCMT090202ZMA

产品名称	数控车刀片TCMT090208/110204/16T308内孔刀片 不锈钢钢件三角型 TCMT090202ZMA
公司名称	长安区博凯五金材料经销部
价格	4.50/片
规格参数	品牌:株洲钻石
公司地址	石家庄市长安区和平东路万联国际五金机电城F 区13号
联系电话	15544559195 15544559195

产品详情

YB6315 TCMT090202ZMA

YB6315 TCMT090204ZMA

YB6315 TCMT090208ZMA

YBC252 TCMT110204-HM

YB6315 TCMT110204ZMA

YB6315 TCMT110208ZMA

YBC251 TCMT16T304-HM

YB6315 TCMT16T304ZMA

YBC251 TCMT16T308-HM

YBD152 TCMT16T308-HM

YB6315 TCMT16T308ZMA

株洲钻石牌数控刀片涵盖了多种牌号，每种牌号都有其特定的用途，以满足不同切削加工的需求。以下是一些主要牌号的用途指导：

PG8系列：此系列采用高硬度基体搭配高耐磨、高耐热纳米超晶格结构涂层以及超光滑涂层表面处理技术，特别适用于高温合金、耐热铸钢等难加工材料的加工。例如，PG8005搭配NF、NGF和SNR车削槽型，可用于难加工材料的高效车削精加工；而PG8020、PG8030搭配FMA12、EMP09和FMP17等铣削刀具，则适用于难加工材料的面铣、方肩铣以及仿形铣等加工。

PG9系列：此系列采用点阵异构涂层，具有优异的耐高温氧化性和高温涂层硬度，适用于高硬度材料的高效加工。例如，PG9005搭配SF车削槽型可用于高硬度材料的高速半精车及精车，同时它也可以搭配BMR04精铣球头刀以及EMP01多功能立铣刀，用于高硬度材料的各类铣削加工。

YBC系列：这一系列的刀片主要适用于钢材的加工。例如，YBC251因其刃口安全性良好的韧性基体与MT-TiCN、厚Al₂O₃、TiN涂层的组合，成为了钢材加工的通用牌号，特别适合钢、铸钢和不锈钢的半精加工、精加工等。而YBC351则因其高强度与抗塑性变形能力，以及同样的涂层组合，适用于钢、铸钢、不锈钢的轻型粗加工与粗加工。

YBD系列：这个系列的刀片在铸铁加工方面表现出色。例如，YBD151是球墨铸铁与灰口铸铁加工的shouxuan牌号，允许有较高的切削速度。YBD102则具有（厚Al₂O₃+厚TiCN）涂层与坚硬基体的结合，特别适用于球墨铸铁的高速加工。

此外，株洲钻石还推出了其他系列的刀片，如黑金刚刀片系列，专门用于加工铸铁，以及YC30T、YC40T等专门加工不锈钢的牌号。

请注意，选择适合的数控刀片牌号时，应综合考虑加工材料、加工条件、加工要求以及刀片的性能特点。建议在实际应用中参考株洲钻石的官方资料或与相关技术专家咨询，以确保选择最合适的刀片牌号。