

滚焊机 不锈钢滚焊机 中频不锈钢滚焊机 逆变中频不锈钢滚焊机

产品名称	滚焊机 不锈钢滚焊机 中频不锈钢滚焊机 逆变中频不锈钢滚焊机
公司名称	佛山市顺德区陈村镇金泰焊接设备厂
价格	面议
规格参数	类型: 品牌:金泰焊接 型号:DN-25KW
公司地址	佛山市顺德区陈村镇石洲村文海工业区21号
联系电话	86-075723351603 13825551603

产品详情

金泰点焊机，采用电阻气动技术，加上脚踏电源开关装置。

此时此刻安全无处不在

以往传统焊接速度慢、质量差，关键是效率不高!

金泰焊接是你的转接点！

选择金泰焊机，从此焊接速度快、质量好、效率高，老板再也不担心产量了！

金泰焊机不但省时省力，还减少人力资源的投入，你又有什么理由拒绝我们的产品？

心动不如行动，旺旺就在身边

(温馨提示：金泰焊接可以为你的产品量身定制)

产品卡片

技术特点 (以下特点有不懂的地方，可以咨询我们)

1、采用气缸加压,压力调节方便、准确2、采用环锥差动行星无级调速，结构新颖、运转平稳、噪音小、温升高、转速适应性说广、输出扭矩大，节能效

果显著等特点3、焊机转动导电部分采用内嵌式银瓦结构；导电座内全密封性油浸式导电润滑，采用内部冷却，增强了导电轴与轴瓦的冷却效果，提高导电率同时有效的防止了轴与轴瓦的“咬死”现象，转动灵活；4、采用快速一体式行程可调专用阻焊气缸配合快速电磁阀，气缸活塞杆、导向杆采用优质钢材调质淬火，表面采用特殊工艺加工而成表面粗糙度小余0.8。活塞缸筒采用硬铝加工而成从而防止了活塞生铁锈带来的气缸质量问题。气缸座采用专用材料具有自润滑功能，从而减小了气缸的摩擦系数，焊接压力大、操作方便、焊接速度极快、节约能源、提高生产效率5、通电变压器采用专用阻焊变压器，硅钢片采用e型高导磁材料，内部次极采用纯紫铜制作而成，制特殊内部水冷的生产工艺，输出功率大，使用寿命长，噪音小，体积小，结构紧凑合理美观。6、焊机操作通过脚踏开关控制，轻松、方便的完成整个焊接过程7、焊机回路均采用内部冷却，焊轮部分采用外冷却方式

适用行业 (你清楚你的产品适合用哪种焊机吗?请放心,我们专业的技术人员可以告诉你!)

五金	家电	汽车	油箱	低碳钢
盆	桶	箱	盒	金属包装

产品细节图 (想看更多细节图,可联系我们)

产品参数

参数 型号	dn-25 kw	dn-40 kw	dn-63 kw	dn-80 kw	dn-100 kw	dn-125 kw	dn-160 kw	
额家容量	kva	25	40	63	80	100	125	
负载率	100%	25%						
电源	380v/50hz							
额家初级电流	a	65.7	105	166	211	263	328	
次级电压	v	5.2	6.0	7.5	8.8	9	10	
电极臂长度	mm	400	420				500	
电极工作行程	mm	65						

额定电极压力	n	3000	3000	3000	6100	6100	7360	
气源压力	mpa	0.5						
冷却水流量	l/h	180			360			
冷却水压力	mpa	0.15-0.3						
最大焊接	mm	2+2	2.5+2.5	3+3	3.5+3.5	4+4	4.5+4.5	
外形尺:	mm长*宽*高	820*415*1260		920*465*1360		980*500*1360		1130*5
工作尺寸	电极	16		18		20		
	电极杆	22		25		30		
	电极臂	50		60		65		
最大焊接电流	a	9600	13300	16800	18200	20000	22000	

公司简介

顺德金泰焊接主要产品：点焊机、碰焊机、对焊机、滚焊机、凸焊机、特种焊机（气动电阻、电容储能、中频逆变）脉冲精密点焊机；智能卷圈成型机；高频钎焊；共60多个品种

金泰焊接是从事多年焊接自动化设备研究、设计、制造于一体的专业企业。本厂秉承哈工大焊接专业技术，产品产品广泛用于各类五金、交通工具、家用电器和电工、电子、电池等制造业的生产和工业设备自动化领域。

联系方式

联系地址：广东省佛山市顺德区陈村镇白陈路文海工业区21号

联系电话：13825551603（杨先生）

传真号码：23351603

阿里旺旺：

本产品的类型是交流滚焊机，品牌是金泰焊接，型号是DN-25KW，电流是交流，驱动形式是半自动，动力形式是气动，用途是焊接，焊接形式是滚焊，作用对象是不锈钢金属，成形时间是0.1（min/根），焊接直径是20~100（mm），焊接能力是强，焊接速度是可调节快慢