

可喷涂 PC/PBT 沙伯基础(美国) CL101 耐低温冲击 注射成型

产品名称	可喷涂 PC/PBT 沙伯基础(美国) CL101 耐低温冲击 注射成型
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 性能:耐低温冲击 可喷涂 注射成型
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101
联系电话	13532886152

产品详情

XENOY

PC+PBT CL101

产品信息制造商沙特基础工业公司其他证书

MSDS

材料标识>(PC+PBT)-I<材料形状颗粒状加工方式注射成型阻燃等级HB材料属性冲击改性材料特性

冲击改良

耐低温冲击

可喷涂

材料用途

汽车领域的应用

汽车外部零件

汽车外饰件

添加剂冲击改性剂认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ASTM D7921.22g/cm³比重 ISO
11831.22g/cm³收缩率 流动 3.2mm内部测试方法0.7~1.1%吸水率 23 ° C 饱和ISO
620.5%吸水率 23 ° C 50RHISO 620.15%熔融指数 250 ° C 5kgASTM
D123814g/10min熔融指数 250 ° C 5kgISO
113313cm/10min硬度测试标准数据单位洛氏硬度 L标尺ISO 203989球压硬度 H358/30ISO
203982MPa机械性能测试标准数据单位拉伸模量 50mm/minASTM
D6382050MPa拉伸模量 1.0mm/minISO 5272050MPa拉伸强度 屈服 50mm/min 型ASTM
D63853MPa拉伸强度 断裂 50mm/min 型ASTM
D63849MPa拉伸强度 屈服 50mm/minISO 52752MPa拉伸强度 断裂 50mm/minISO
52744MPa伸长率 屈服 50mm/min 型ASTM
D6384.5%伸长率 断裂 50mm/min 型ASTM D63850%伸长率 屈服 50mm/minISO
5274.5%伸长率 断裂 50mm/minISO 52750%弯曲强度 屈服 1.3mm/minASTM
D79075MPa弯曲强度 屈服 2.0mm/minISO 17875MPa弯曲模量 1.3mm/minASTM
D7902000MPa弯曲模量 2.0mm/minISO 1782000MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° C ASTM
D256625J/m悬臂梁缺口冲击 0 ° C ASTM D256600J/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C ASTM
D256450J/m悬臂梁缺口冲击 23 ° C 4.0mm A型缺口ISO
18050kJ/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C 4.0mm A型缺口ISO
18035kJ/m悬臂梁缺口冲击 -40 ° C 4.0mm A型缺口ISO
18025kJ/m悬臂梁无缺口冲击 23 ° C 4.0mmISO
180NBkJ/m悬臂梁无缺口冲击 -30 ° C 4.0mmISO
180NBkJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 4.0mm 1eA型ISO
17958kJ/m简支梁缺口冲击 -30 ° C 4.0mm 1eA型ISO
17925kJ/m简支梁无缺口冲击 23 ° C 4.0mmISO
179NBkJ/m简支梁无缺口冲击 -30 ° C 4.0mmISO 179NBkJ/m泰伯尔磨损 CS-17轮 1kg内部
测试方法30mg/1000cy仪表冲击 23 ° C 总能量ASTM
D376350J热性能测试标准数据单位热变形温度 未退火 1.8MPa 3.2mmASTM
D64883 ° C热变形温度 0.45MPa 4.0mmISO 75105 ° C热变形温度 1.8MPa 4.0mmISO
7583 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NASTM D1525120 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 10NISO
306155 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NISO 306120 ° C维卡软化温度 120 ° C/hr 50NISO
306123 ° C线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° C ASTM
E8319E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° C ASTM
E8319.5E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 流动 23~80 ° C ISO
113599E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 23~80 ° C ISO 113599.5E-5cm/cm/ ° C导热系数 ISO
83020.18W/(m · ° C)电气性能测试标准数据单位体积电阻 IEC
600931E+14 .cm表面电阻 IEC 600931E+15 绝缘强度 1.0mm 短期IEC
6024318KV/mm绝缘强度 3.2mm 在油中IEC 6024317KV/mm介电常数 1MHzIEC
602503.3介电常数 50/60HzIEC 602503.3耗散因数 50/60HzIEC
602500.002耗散因数 1MHzIEC 602500.02阻燃性能测试标准数据单位防火等级 1.5mmUL94HB
注射成型数据单位干燥温度90~100 ° C干燥时间2~4hr建议水分含量 0.02%一段温度230~250 ° C二段温度
240~265 ° C三段温度250~270 ° C喷嘴温度250~265 ° C机筒温度40~60 ° C熔融温度255~270 ° C模具温度60
~80 ° C