

60*80手持橡胶接头机

产品名称	60*80手持橡胶接头机
公司名称	江阴市南闸裕兴工贸有限公司
价格	面议
规格参数	型号:60*80
公司地址	南闸镇南闸村
联系电话	6182371

产品详情

磨削机、粘合机系列产品广泛用于纺织、印刷、橡胶、化工机械、医药等行业的各种平皮传动带，如尼龙片基带、龙带、橡胶锭带、输送带等进行环接时的磨头、接头的最新、最理想的专用设备，该产品畅销全国，深受国内外用户好评。

粘合机使用说明

为了正确地使用锭带，充分发挥其效率，锭带粘接是重要环节。因此，必须准确掌握锭带粘接要领。

一、在车间直接粘接，须按标有箭头方向穿好锭带，防止扭曲。锭带接头处二端确保干净。

二、在使用粘接机前，先检查其各部位是否完好。特别是粘接机内上盖塑料板不能脱落。然后接通电源，预热6-8分钟名绿灯起跳，温度控制在90-110 。

三、a、将锭带放在平整的小塑料板或小木板上，左手按住被磨掉橡胶一端，右手将粘接剂轻轻滴在被磨掉橡胶布处（另一头不需涂粘接剂）用刀片刮匀，并把多余粘接剂刮掉（粘接剂过多，腐蚀锭带，影响拉力）。或将粘接剂放在容器内用干净毛笔轻轻沾一下均匀涂在被除数磨掉胶布处，然后仍用小刀按上述方法刮匀刮掉。2、涂好粘接剂后，二头粘接，确保对齐、吻合。以磨掉橡胶处留有细细小缝为好。3、将粘接好的锭带轻轻放在粘接机内，然后左手按时上盖，防止锭带接头移位，右手将把手用力拧紧。4、粘接机拧紧后，2分30秒至3分钟锭带取出即可开车使

本产品的加工定制是是，型号是60*80