

脞式注压机

产品名称	脞式注压机
公司名称	宁波千普机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	型号:XZB/ES270KN
公司地址	宁波市鄞州区横溪镇周夹村
联系电话	0574-88266082

产品详情

概述 xzb系列橡胶注压成型机是本公司的原创性研发成果,拥有多项国家专利(专利号:zl03230379.3,zl200420110566.1和zl200620105181.5),是一种先进的橡胶制品压力成型设备,结构紧凑,适用性广,自动化程度高,尤其适合于生产有金属嵌件,形状复杂,大断面,厚壁等工艺复杂,成型难度较高的橡胶模型制品.其中”基于变频技术的多功能橡胶注压成型机”被立为国家科技部科技型中小企业创新基金项目.

本系列机械特点

锁模油缸先锁模,再由注胶油缸将胶料匀速压入模腔,制品飞边少,几何尺寸精确,物理机械性能均匀稳定.

采用原装进口高压油泵和中高压叶片泵组合,比例压力流量复合阀控制,油路配置先进合理可靠,噪声小,能耗低.

动模板快速上升,慢速锁紧,快速下降,提高生产效率,保护模具.

采用自动进退模及顶出机构,降低劳动强度,避免模具的人为破坏.

液压油缸应用了具有自主知识产权的“油缸复合密封装置”(专利号zl03220060.3)专利技术,密封可靠,寿命长.

油箱采用了“翻盖板结构开放式油箱”(专利号zl200620105181.5)专利技术,维修维护省时省力,更加人性化.

电气系统采用全电脑控制,操作方便,具有点动,半自动两种工作模式,用户可选用德国西门子或日本三菱进口plc控制,5.7寸触摸屏显示准备坯料简单,快捷,生产效率高

技术参数

项目	单位	参数
锁模力	kn	270
锁模行程	mm	350
注压压力	mpa	80
注压行程	mm	285
料筒规格	mm	40 × 160
热板规格	mm	300 × 350
热板最高工作温度		250
锁模速度	mm/s	30
系统最大工作压力	mpa	20
热板间距	mm	0 ~ 350
注压速度	mm/s	60
加热功率	kw	4.4
电机功率	kw	3
外形尺寸（长 × 宽 × 高）	mm	1210 × 1480 × 2550
重量	kg	1500

油箱容积	260
------	-----

动作流程介绍2rt

- 1、初始状态
- 2、启动（顶退）
- 3、入模
- 4、主缸快速上升
- 5、主缸慢速上升,加压
- 6、人工投料,注胶杆下降,排气及硫化
- 7、注胶杆上升,开模
- 8、出模
- 9、顶出及取出制品

3rt

- 1、初始状态
- 2、m2第二层模板下降
- 3、m1第一层模板下降
- 4、入模
- 5、主缸快速上升,加压
- 6、人工投料,注胶杆下降,排气及硫化
- 5、注胶杆上升,开模
- 6、出模
- 7、m1第一层模板上升
- 8、m2第二层模板上升脱模

4rt

- 1、初始状态
- 2、下拍板I下降,m2第二层模板上升,m3第三层模板随移模拖板移出
- 3、m2第二层模板下降,m1第一层模板下降
- 4、入模,主缸上升后加压
- 5、人工投料,注胶杆下降,排气及硫化
- 6、开模,注胶杆上升,出模
- 7、m1第一层模板上升
- 8、m2第二层模板上升脱模
- 9、m3第三层模板随移模拖板移入
- 10、m2第二层模板下降定位
- 11、下拍板上升后,使制品脱离,取制品并清洁模具

本产品的加工定制是否，型号是XZB/ES270KN