

# 张店区金属板材倒钝边设备 苏州锃道

产品名称	张店区金属板材倒钝边设备 苏州锃道
公司名称	苏州锃道研磨技术有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	苏州工业园区通园路58号
联系电话	18168576687 18168576687

## 产品详情

1967年，静岗大学财满发表了“关于铝合金板钻孔形成的毛刺的研究”一文。同年，美国的R.威廉提出了将研磨剂与硅树脂混合在一起，作为介质，压入装有零件的模具中，将零件内表面和孔的毛刺去掉(即挤压珩磨去毛刺技术)，取得初步成功，现该项技术已成为美国。1971年，日本综合铸件中心在职业训练大学木下等的指导下，研制了数控式砂带磨削装置，可以去除任意形状铸件的毛刺。

1976年前后，日本已有去毛刺技术方面的300余件，金属板材倒钝边设备，其中有关塑料工件去毛刺技术的约有90件。其间，日本的技术人员对产生毛刺的原因及预防措施进行了大量的研究和实验，取得了一定进展，其中振动光饰去毛刺机(又称振动滚磨机)的研究与应用在世界上得到好评。1984年以来，日本横滨大学中山一雄以切削加工中基本要素切削方向和刀具切削刃为基准，对切削毛刺进行了较为系统的定义分类，先后对车削、刨削加工中被加工件的物理性能、工件形态、刀具的几何参数等因素对切削毛刺的影响进行了大量的实验研究与理论分析，这对有效抑制和减小毛刺的产生奠定了理论基础。我国原机械部液压行业就把去毛刺技术列为“七五”期间提高液压产品质量的主要攻关项目

许多平面钣金加工客户(如，冲压，激光切割等)，对去毛刺精度没有特别苛刻要求，但是需要满足大批量的去毛刺加工，这些客户的基本要求必须做到两条：

一是平面和边角全部都要抛光去毛刺;第二是。这样才能满足大批量加工，通过提高功效来降低成本。针对这种情况，悦恩机械提供的三机组钣金去毛刺机Z50-3多功能去毛刺抛光倒角设备，得到了客户的认可。

张店区金属板材倒钝边设备-苏州锃道(推荐商家)由苏州锃道研磨技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。苏州锃道研磨技术有限公司致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业设备具有竞争力的企业，与您一起飞跃，共同成功!