

振动摩擦塑料焊接机 摩擦焊机 振动摩擦焊接机

产品名称	振动摩擦塑料焊接机 摩擦焊机 振动摩擦焊接机
公司名称	东莞市欣宇超声波机械有限公司
价格	面议
规格参数	型号: 品牌:欣宇 动力形式:超声波
公司地址	广东省东莞市凤岗镇凤德岭东深大道5号
联系电话	86-076987862662/87558588 13724594868

产品详情

振动摩擦焊接机的工业应用： 振动焊接尤其适合热可塑性材料，包括无定形树脂如abs/pc、pvc、pmma及pes；半结晶树脂如hdpe、pa、pp、tpo。panuni的焊接机可接合汽车部件，例如进气歧管、仪表板、尾灯及保险杠等；航空用途如hvac管、内饰灯及储存箱；家电则有洗碗机的泵及喷水臂、洗涤剂的喷洒器及吸尘机外壳。 适用于几乎所有的热可塑性塑料焊接，往复运动方向上具有允许的无约束运动焊缝的制件，中型或大型制件。振动焊接的材料因素与超声焊接类似：无定形材料比半结晶聚合物更适合采用振动焊接的类似。环形振动焊接可连接焊区尺寸与焊区到旋转轴的距离近似相等的制件。线性振动焊接用在允许一个方向上线性振动的成套制件上。接头当被连接的整个表面是平的或稍向平面外弯曲时，对制件来说振动焊接工艺是最理想的。

振动摩擦焊接机在汽车上的应用最主要的体现在发动机进气系统、内外饰件及车灯。进气歧管目前基本上都是采用的都是pa加玻纤增强的材料，而就目前的工艺来讲只有振动摩擦能够达到焊接要求，不管是从气密，爆破压力强度上来讲都是其它连接方式所不能实现的。就车灯来讲，以前大多用热板焊，而近年来许多厂家开始转用振动摩擦焊接方式，主要是由于振动摩擦焊接溢料少（外观对车灯来讲尤为重要），焊接周期短，大大提高了生产效率，强度也能达到要求。振动摩擦焊接机功能特点1.轨迹式摩擦熔接，能有效控制相对加工物在紧密的模具内作圆形轨迹的焊接加工，相较于线性摩擦原理，在圆形加工物上无法充分焊接圆周任一角落。2.高刚性机身结构与整体封装的外罩，配合吸音隔离噪音组装，能有效抑制加工时的抖动与高噪音分贝。3.精密线性滑轨的加工模具，使得加工成品上下错模减少，达到验收值。4.不须高价位的加工模具，省去模具质量与配重的技术门坎。5.针对如pp、尼龙、塑钢等添加玻纤材质能有效焊接。

xy-550线性振动摩擦焊接机是专用于焊接大型或不规则形状热塑性工件的塑料焊接设备。该设备最大可以焊接1300mm长600mm宽的大型塑料工件及多种较小尺寸塑料工件。xy-550配备数字振动变频功率源，具有自动谐振和频率自动追踪调整频率功能。本机使用便于操作的触摸屏控制显示及使用专用控制软件。熔接强度高品质好，多用于汽车零部件、塑胶产品、家电用品、办公自动化零件业。

xy-550线性振动摩擦焊接机基本参数：品牌：欣宇型号：xy-550产地：广东省
东莞市整机尺寸：宽1240mm 长2454mm 高2240mm1. 上模具重量 5~55kg。2. 焊接面积 280 cm² 3.
振动振幅 (p-p) 0.70 mm ~ 1.8 mm4. 振动频率 220 hz ~ 260 hz5. 负载振动输出 18.5 kw6. 电压 ac380v, 3相7.

输入容量 29kva8. 系统控制 plc 三菱fx3u9. 触摸屏 三菱 gt11系列10.熔接方式、多段时间（单位0.1s）、深度模式（单位0.1mm）。11.共振频率，自动追踪频率。12.储存熔接配方100个（时间、深度模式）。13.焊接结果分析，合格、不合格、熔接的产品。14.多阶段压力控制。15.环境温度0~50 16.台面行程: 500mm17.台面移动速度 250mm/s (最大值)18.台面压力 50~1500kg19.安全门开启空间：宽1400mm 高790mm20.振动模板尺寸：宽540mm 长920mm21.台面尺寸：宽600mm 长1300mm22.重量：4100kg

每款产品型号价格不一，本公司支持改装超声波机，量大加工产品开模打板等。需要进一步了解询价的新老客户，请联系我们的在线客服张女士，电话：13549336878 qq:1650152370谢谢合作。

本产品的型号是XY-550，品牌是欣宇，动力形式是超声波，控制方式是自动，频段是高频，驱动形式是自动，作用原理是脉冲，作用对象是塑料，电流是交流，重量是4100（kg），产品别名是振动摩擦塑料焊接机，外形尺寸是2454*1240*2240，工作原理是摩擦焊，生产率是987