

韩国LG TPEE BT 1035D汽车内部零件应用

产品名称	韩国LG TPEE BT 1035D汽车内部零件应用
公司名称	东莞市捷帆塑胶原料有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇大京九塑胶原料市场
联系电话	0769-13539026629 13539026629

产品详情

下面为大家详细介绍下TPEE各个方面的性能。如有需要咨询或购买的，都可以通过网页上的电话(微信)或QQ进行进一步的了解，我将竭尽全力为您解答。期待您的来电，你的来电是对我的肯定！！！！

TPEE（热塑性聚酯弹性体）是含有聚酯硬段和聚醚软段的嵌段共聚物TPEE与橡胶相比，它具有更好的加工性能和更长的使用寿命；与工程料相比，同样具有强度高、柔韧性和动态力学性能更好。具有橡胶的弹性和工程塑料的强度；软段赋予它弹性，使它象橡胶；硬段赋予它加工性能，使它象塑料。

TPEE力学性能：通过对软硬段比例的调节聚醚酯弹性体的硬度可以从邵氏D（32-82）其弹性和强度介于橡胶和塑料之间。与其它热塑性弹性体TPE相比在低应变条件下聚醚酯弹性体模量比相同硬度的其它热塑性弹性体高。当以模量为重要的设计条件时用聚醚酯弹性体可缩小制品的横截面积减少材料用量[8]。

TPEE热性能：聚醚酯热塑性弹性体如果不添加抗氧剂在很多条件下如水雾、臭氧、室外大气等会很快降解使其粘度和相对分子量降低材料断裂伸长率下降瞬时弹性恢复率变差。聚醚酯的这种降解反应是一种自由基反应可能是由于聚合物链中与聚醚氧原子相连的碳原子受到了攻击聚醚酯弹性体断链时生成甲醛甲醛被氧化成甲酸甲酸又反过来促进断链。要提高聚醚酯弹性体的抗氧化降解能力可以采用适当的稳定化方法添加的稳定剂体系应包括自由基捕捉剂、过氧化物分解剂以及甲醛捕捉剂。

加工成型性：TPEE具有优良的熔融稳定性和充分的热塑性故而具有良好的加工性可采用各种热塑性加工工艺进行加工如挤出、注射、吹塑、旋转模塑及熔融浇铸成型等。在低剪切速率下TPEE熔体粘度对剪切速率不敏感而在高剪切速率下熔体粘度随剪切速率升高而下降。由于TPEE熔体对温度十分敏感在10℃变化范围内其熔融粘度变化几倍至几十倍因此成型时应严格控制温度。

热塑性聚酯弹性体TPEE应用TPEE具有橡胶的弹性和工程塑料的强度与橡胶相比它具有更好的加工性能和更长的使用寿命与工程塑料相比同样具有强度高、柔韧性和动态力学性能更好。TPEE硬度范围大结构强度高弹性好耐冲击耐曲挠。TPEE易与加工熔融流动性好熔融状态稳定收缩率低结晶速度快。对大多数用途来说TPEE可以直接使用若有特殊要求可添加相应助剂以满足要求。TPEE主要用于要求减震、耐冲击、耐曲挠、密封性和弹性耐油、耐化学品并要求足够强度的领域。如聚合物改性、汽车零件、伸缩性电话软线、液压软管、鞋材、传动皮带、旋转成型轮胎、齿轮、挠性联轴节、消音齿轮、电梯滑道、化

工设备管道阀件中的防腐耐磨耐高低温材料等。 1. 改性和共混 TPEE具有良好的柔韧性熔体稳定性高熔体粘度低可用于提高塑料高低温冲击强度韧性柔顺性和共混体系兼容性提供一定弹性。 TPEE主要用于改性POM、PBT、PET等与PVC共混、与PP、聚缩醛和CO-烯烃交替共聚物共混与其它弹性体共混等。