

铝卷数控全自动分条机组 分条机

产品名称	铝卷数控全自动分条机组 分条机
公司名称	佛山市南海卓劲冶金机械有限公司
价格	面议
规格参数	种类:分条机 适用对象:卷带
公司地址	广东省佛山市南海区大沥镇谢边中恒金都大酒店 南行100米厂房
联系电话	86-075785574919 18927264388

产品详情

前言：本机设备系专供圆形钢卷，经圆形刀刃分割成许多条形板带，然后再自动卷成圆形状之机械，其机械设备，一、主要技术参数：1. 分条材料：hr不锈钢、普碳钢2.

材料厚度：0.2--4.0mm3. 材料宽度：1800mm4. 料卷重量：15t5.

分条规格：30切(厚2.0mm)。6. 分条速度：0-120m/min (0.2—2.0时) (按实际操作时为准) 0-80m/min (2.0—4.0时) (按实际操作时为准) 7.

分条机精度：端面跳动 $\pm 0.05\text{mm}$ 、径向跳动 $\pm 0.05\text{mm}$ (以空载低速检验为准) 8.

产品精度：宽度公差 $\pm 0.05\text{mm}$ (0.2—2.0时) 毛刺 0.05mm、侧弯 1mm/m (0.2—2.0时) 9.

分条条数：0.2—2.0时可分30条 (按实际操作时为准)

2.0—4.0时可分10条 (按实际操作时为准) 10. 基础方向：面向操作台从 往 (

) 二、设备主要组成：1. 液压开卷机；2. 辅助支承3.

单渡桥、侧导位、夹送辊、五辊整平、板头液压剪、接料台；4. 纵剪分条机；5.

过渡架、收边机；6.

渡桥、分离架、压整辊、液压涨力站、分段液压剪床、导向辊、接料台；7.

液压钳口卷取机；8. 进、出料液压台车；9.

电控系统；10. 液压系统；11. 附件。本厂主要产品包括：1、冶金设备：

小型精密纵剪分条机；大型纵剪分条机组；大型整平横切机组；各种金属带材的拉弯矫直机组、清洗机组、重卷机组、酸洗线、退火线；2、拉丝机系列设备：立式、卧式、水箱式拉丝机；3、各种国标及非标齿轮减速机等。同时厂内拥有多台重庆精密滚齿机对外加工齿轮。还有万能铣床、车床、刨床、平面磨床、外圆磨床、大型龙门铣床、镗床、摇臂钻床、300t油压机等大型设备对外机械加工。

产品质量实行三包。欢迎各界人士来函、来电或来图来样洽谈订货。

本产品的加工定制是是，种类是分条机，适用对象是卷带，品牌是卓劲冶金机械，型号是1300，材料厚度范围是0.3-1.0 (mm)，切断公差 \pm 是0.1 (mm)，生产能力是1 (件/天)，切片厚度是10 (mm)，切断速度是0.6 (m/s)，电机功率是70 (Kw)，重量是10 (kg)