

# SUNINC品牌胀紧套Z2 80\*120胀紧联接套

产品名称	SUNINC品牌胀紧套Z2 80*120胀紧联接套
公司名称	广州日畅机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:SUNINC/FT-B/TLK200/RCK40/KTR100/SWLE200/CL-B/KLGG/ 型号:Z2
公司地址	广东广州市白云区 太和镇大源金甯横路自编7号首层
联系电话	02029030303 18922461629

## 产品详情

广州日畅机械制造有限公司，主要产品有：同步带轮、同步带、联轴器、梅花联轴器，波纹管联轴器，膜片联轴器，高弹性联轴器，胀紧套、链轮、齿轮、伞齿轮、齿条、涡轮等传动件。各种产品性能可靠，使用寿命长，销往全国各地，产品质量与性能均达到国内外先进水平，深受用户的欢迎和信赖。

suninc胀紧联结套:

广泛用于各种机械传动联结（也称无键联结），代替了传统的键联结。应用于：包装机械，纺织机械，矿山机械，冶金机械，印刷机械，烟草机械，锻造机械，各类机床和互换机械传动联结。例如：皮带轮，链轮，齿轮，螺旋桨，大型风扇及其他各种联结等；特点：扭矩大、精度高、装拆方便快捷、操作简单、定位性好、降低被配合轴和毂的报废率、可重复使用、不损坏配合表面，是目前最理想、最经济的选择。

安装：

- 1.胀套在出厂时已涂了润滑油，可直接安装使用。安装时首先在另件的法兰的螺孔中拧入三个螺栓沿圆周均布，将内套、外套顶开。然后将胀套放到设计位置的毂孔中，使用测力扳手拧紧螺栓，拧紧的方法是每个螺栓每次只拧到额定力矩的1/4，拧紧的次序以开缝处为界，左右交叉对称依次先后拧紧，确保达到额定力矩值。
- 2、拆卸：拆卸时先将全部螺栓放松几圈。然后在拆卸的螺孔内交叉地拧入螺栓顶松胀套。
- 3、防护：安装时防止胀套污染，严禁使用mos2油。在露天作业或工作环境较差的机器上，应定期在外露的胀套端面及螺栓上涂防锈油脂，应选用防锈性较好的胀套型式。胀紧联结套是一种近代新型先进的机

械基础件。是当今国际广泛用于实现机件和轴联结，靠拧紧12.9级高强度螺钉使包容面间产生的压力和摩擦力来实现负荷传递的一种新型无键联结装置。

这与一般过盈联结、有键联结相比，胀套联结具有许多独特的优点：

1使用胀套使主机零件制造和安装简单。安装胀套的轴和孔的加工不像过盈配合那样要求高精度的制造公差。胀套安装时无须加热、冷却或加压设备，只须将螺栓按要求的力矩拧紧即可。且调整方便，可以将轮毂在轴上方便地调整到所需位置。胀套也可以用来联结焊接性差的零件。

2 胀套的使用寿命长，强度高。胀套依靠摩擦传动，对被联结件没有键槽削弱，也无相对运动，工作中不会产生磨损。

3 胀套在超载时，将失去联结作用，可以保护设备不受损害。

4 胀套联结可以承受多重负载，其结构可以做成多种式样。根据安装负载大小，还可以多个胀套串联使用。

5 胀套拆卸方便，且具有良好的互换性。由于胀套能把较大配合间隙的轴毂结合起来，拆卸时将螺栓拧松，即可使被联结件容易拆开。胀紧时，接触面紧密亿贴合不锈蚀，也便于拆开。胀套目前广泛用于纺织、包装、机床、冶金等行业的各种机械设备。

1.常规型号储备有大量库存，欢迎客户购买！

2.非标型号可根据客户要求订制加工，起订量50件！

广州日畅机械制造有限公司  
联系人：林先生 18922461629

联系电话：020-29030303

传真号码：020-36193133

qq：1148613428

e-mail：sales@suninc.com.cn

地址：广州市白云区太和镇大源金甯横路自编7号首层

广州日畅机械制造有限公司  
联系人：林先生 18922461629

联系电话：020-29030303

传真号码：020-36193133

qq：1148613428

e-mail：sales@suninc.com.cn

website : [www.suninc.com.cn](http://www.suninc.com.cn)

地址：广州市白云区太和镇大源金甯横路自编7号首层

本产品的加工定制是是，品牌是SUNINC/FT-B/TLK200/RCK40/KTR100/SWLE200/CL-B/KLGG/，型号是Z2，材质是45#，重量是0.8KG，规格尺寸是80\*120，轴向力是5000，转矩是20000