

防爆认证 防爆合格证 防爆合格证怎么办理 隔爆型电气设备安装后的检查工作

产品名称	防爆认证 防爆合格证 防爆合格证怎么办理 隔爆型电气设备安装后的检查工作
公司名称	欧鼎检测技术（深圳）有限公司
价格	.00/件
规格参数	认证项目:防爆认证 防爆认证:防爆CCC认证 防爆合格证 防爆认证:ATEX认证 IECEx认证 防爆3C
公司地址	深圳市宝安区
联系电话	18948785286 18948785286

产品详情

隔爆型电气设备的结构简单，具有很高的安全系数，被广泛地应用于石油、化工、制药等容易产生爆炸性气体或者是蒸汽的危险领域。在电气企业隔爆型电气设备更是得到广泛应用。作为电气企业要高度重视安全生产问题，能够使用隔爆型电气设备。保证其使用产品的合格性，并定期对其进行安全检查，以实现有效地保证安全，保证电力企业的正常生产运营目的。

一、隔爆型电气设备安装后进行安全检查的必要性

隔爆型电气设备在质量安全方面主要存在以下问题：

1.技术不过关导致的质量问题

一些企业由于本身的技术力量不足，不能有效对隔爆型电气产品进行科学有效的设计，导致产品本身在设计结构上不合理，产品的隔爆安全系数不高，不符合国家的相关质量标准。

2.加工工艺落后导致的质量问题

一些企业的生产能力较低，加工工艺落后，造成所生产的隔爆型电气产品的隔爆面精度不高，产品外观质量差，粗糙不符合有关标准。

3.隔爆型设备材质质量不高影响隔爆型电气产品的质量

一些企业为了最大限度地追求利益，降低生产成本的投入，就使用一些劣质产品，导致隔爆型电气设备的质量不合格，出现的有诸如隔爆面上存在砂眼，气眼严重超标等质量问题，影响安全性能的发挥。这些质量上的问题，都会影响到隔爆型电气产品在使用过程中的安全问题，另外，在隔爆型电气产品的安装过程中，也可能会因为种种原因，导致安全不当，因此，对于电气企业而言，不仅要保证通过正规渠道购置合格放心的隔爆型电气产品，同时，更需要在安装后，进行安全检查，只有这样，才能有效消除安全隐患，保证安全生产。可以说，对于隔爆型电气产品进行安装后的安全检查是非常必要的。

二、隔爆型电气设备安装后的安全检查方法

1.相关证件的检查

检查相关证件是为了保证所购置的投入市场的隔爆型电气产品的质量是安全的，需要检查的有所安装隔爆型电气产品的防爆合格证、CCC认证、技术资料的使用情况，检查产品的型号、厂家、防爆标志等等，通过对证件的检查，保证使用的产品是合格产品，防止假冒伪劣产品投入使用过程中，这是保证质量安全，保证使用安全的重要举措。

2.检查隔爆型设备产品的选型是否符合所使用的危险区域的要求

这个项目的安全检查要做好很多工作内容，比如，要根据危险场所的等级划分，根据危险物质的类别，危险系数高低，检查所安装的隔爆型电气设备的选型是否合适。一定要通过这一环节的检查保证所安装的产品能够满足所使用危险区域的使用安全。再比如进行设备的铭牌检查，通过这项检查要获得设备的防爆标志、检验单位颁发的防爆合格证、生产许可证等资料，能够通过对这些资料的分析，根据危险区域划分资料和设备防爆合格证资料判断设备选型的正确性，要通过这项检查保证技术资料与实际安装设备的一致性，这样才能有效保证使用安全，再比如，还需要检查设备的选型是否符合作用场所的环境要求，要分清，在电力企业应该选择哪类哪种型号的设备，才能保证防爆型电气设备的安全使用，防爆云平台整理发布。

三、隔爆型设备的外壳强度、隔爆外壳的完整度检查

隔爆外壳的强度试验有两种方法：动态强度试验用于检验单位，也可以作为制造厂逐件试验用；静态强度试验只适用于制造厂。

安装完成后要检查隔爆外壳的封堵情况，有无遗漏螺栓，确保隔爆电气设备的完整度。

四、隔爆型电气设备的电缆引入装置检查

检查是否采用引入装置专用压紧螺母紧密封圈，检查压紧螺母是否压紧密封圈。检查安装中密封圈是否会丢失情况，只有通过检查保障安全，才能保证安全生产。另外，在检查中，还需要检查隔爆结合面与固体障碍物间的距离检查，保证正常的使用距离，要检查隔爆型电气设备的接地情况，通过这个检查保证电气设备的金属外壳、金属构架、金属配线管等都能有效接地。这样才能实现安全使用，才能有效规避意外情况的发展。

总之，对于企业而言，进行隔爆型电气设备安装是保障安全生产的重要条件，正确选择隔爆型电气设备产品，正确安装才能保证隔爆型电气设备的安全运营。因此，要重视对隔爆型电气设备安装后的安全检查工作，要对隔爆型电气设备的生产情况，材料选择情况，及相关安全生产证件进行检查，要对各个安全环节进行检查，只有这样，才能保证隔爆型电气设备的安全安装，安全使用，才能有效减少安全隐患，保证人们的生命财产安全，实现企业的安全高效运营。