

# 供应环保低碳足迹原料 PC/PBT 沙伯基础 CL300

产品名称	供应环保低碳足迹原料 PC/PBT 沙伯基础 CL300
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 性能:耐低温冲击 耐化学性 环保 低碳足迹
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

## 产品详情

PC+PBT IQ1103物性

产品信息制造商沙特基础工业公司其他证书

MSDS

材料标识>(PC+PBT)-I<颜色黑色

灰色材料形状颗粒状加工方式注射成型阻燃等级HB材料属性冲击改性符合规定

UL

UL-746C F2

材料特性

非增强

冲击改良

耐低温冲击

耐化学性

环保

低碳足迹

## 添加剂冲击改性剂UL档案号E45329认证证书

物理性能测试标准数据单位比重 ASTM D7921.19g/cm<sup>3</sup>比重 ISO 11831.2g/cm<sup>3</sup>收缩率 流动 3.2mm内部测试方法0.8~1.2%吸水率 23 ° C 饱和ISO 620.3%吸水率 23 ° C 50RHISO 620.08%熔融指数 250 ° C 5kgASTM D123813g/10min熔融指数 250 ° C 5kgISO 113312cm/10min机械性能测试标准数据单位拉伸模量 50mm/minASTM D6382050MPa拉伸模量 1.0mm/minISO 5271950MPa拉伸强度 屈服 50mm/minASTM D63845MPa拉伸强度 断裂 50mm/minASTM D63846MPa拉伸强度 屈服 50mm/minISO 52749MPa拉伸强度 断裂 50mm/minISO 52747MPa伸长率 屈服 50mm/minASTM D6384%伸长率 断裂 50mm/minASTM D638140%伸长率 屈服 50mm/minISO 5274%伸长率 断裂 50mm/minISO 527150%弯曲强度 屈服 1.3mm/minASTM D79074MPa弯曲强度 屈服 2.0mm/minISO 17870MPa弯曲模量 1.3mm/minASTM D7902000MPa弯曲模量 2.0mm/minISO 1781920MPa悬臂梁缺口冲击 23 ° C ASTM D256650J/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C ASTM D256600J/m悬臂梁缺口冲击 23 ° C 4.0mm A型缺口ISO 18055kJ/m悬臂梁缺口冲击 -30 ° C 4.0mm A型缺口ISO 18047kJ/m简支梁缺口冲击 23 ° C 1eA型ISO 17955kJ/m仪表冲击 23 ° C 总能量ASTM D376350J热性能测试标准数据单位热变形温度 未退火 0.45MPa 3.2mmASTM D64899 ° C热变形温度 未退火 1.8MPa 3.2mmASTM D64875 ° C热变形温度 1.8MPa 4.0mmISO 7576 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NASTM D1525117 ° C维卡软化温度 50 ° C/hr 50NISO 306115 ° C维卡软化温度 120 ° C/hr 50NISO 306117 ° C线膨胀系数 流动 -40.0~150 ° C ASTM E8319E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 垂直 -40.0~150 ° C ASTM E8319.5E-5cm/cm/ ° C线膨胀系数 流动 -30.0~80 ° C ISO 113599E-5cm/cm/ ° C阻燃性能测试标准数据单位防火等级 全色 1.5mmUL94HB防火等级 全色 3.0mmUL94HBUL测试标准数据单位防火等级 全色 1.5mmUL94HBRTI Elec 全色 1.5mmUL 746B75 ° CRTI Imp 全色 1.5mmUL 746B75 ° CRTI Str 全色 1.5mmUL 746B75 ° C防火等级 全色 3.0mmUL94HBRTI Elec 全色 3.0mmUL 746B75 ° CRTI Imp 全色 3.0mmUL 746B75 ° CRTI Str 全色 3.0mmUL 746B75 ° C室外适用性 UL-746 Cf2注射成型数据单位干燥温度110 ° C干燥时间4~6hr建议水分含量 0.02%一段温度240~260 ° C二段温度 245~265 ° C三段温度250~270 ° C喷嘴温度250~265 ° C熔融温度255~275 ° C模具温度40~90 ° C螺杆转速40~80rpm推荐注射量50~80%背压0.3~0.7MPa排气槽深度0.013~0.02mm