

# 供应耐低温撞击原料 PC/PBT 沙伯基础(美国) 6620

|      |                                |
|------|--------------------------------|
| 产品名称 | 供应耐低温撞击原料 PC/PBT 沙伯基础(美国) 6620 |
| 公司名称 | 东莞市湘远塑胶有限公司                    |
| 价格   | .00/件                          |
| 规格参数 | 品牌:沙伯基础<br>性能:耐低温撞击 改良抗撞击性     |
| 公司地址 | 深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷 2号101    |
| 联系电话 | 13532886152                    |

## 产品详情

沙伯基础(美国) 6620供应性能：

热性能 额定值 单位制 测试方法线形膨胀系数 ASTM E831流动：-40 到 40 ° C 9.4E-5 cm/cm/ ° C流动：60 到 138 ° C 1.0E-4 cm/cm/ ° C

横向：-40 到 40 ° C 9.8E-5 cm/cm/ ° CRTI Elec 75.0 ° C UL 746RTI Imp 75.0 ° C UL 746RTI Str 75.0 ° C UL 746

电气性能 额定值 单位制 测试方法体积电阻率 5.5E+16 ohm · cm ASTM D257

介电强度 ASTM D1491.60 mm, in Oil 28 kV/mm3.20 mm, in Air 19 kV/mm3.20 mm, in Oil 19 kV/mm

介电常数 ASTM D150100 Hz 3.10100 kHz 3.001 MHz 3.00

耗散因数 ASTM D150100 Hz 2.0E-3100 kHz 0.0201 MHz 0.020

耐电弧性 7 PLC 5 ASTM D495

相比耐漏电起痕指数(CTI) PLC 0 UL 746

高电弧燃烧指数(HAI) PLC 0 UL 746

高电压电弧起痕速率 (HVTR) PLC 1 UL 746

热丝引燃 (HWI) PLC 3 UL 746

可燃性 额定值 单位制 测试方法UL 阻燃等级 (1.47 mm) HB UL 94

注射 额定值 单位制干燥温度 104 到 116 ° C

干燥时间 2.0 到 4.0 hr干

燥时间 , 6.0 hr

建议的水分含量 0.020 %

建议注入量 50 到 80 %

螺筒后部温度 227 到 243 ° C

螺筒中部温度 232 到 249 ° C

螺筒前部温度 238 到 260 ° C

射嘴温度 238 到 260 ° C

加工 ( 熔体 ) 温度 238 到 260 ° C

模具温度 48.9 到 82.2 ° C

背压 0.172 到 0.345 MPa

排气孔深度 0.013 到 0.020 mm