

耐化学性PC/PBT原料 沙伯基础 2230 现货供应

产品名称	耐化学性PC/PBT原料 沙伯基础 2230 现货供应
公司名称	东莞市湘远塑胶有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:沙伯基础 性能:尺寸稳定 非增强 良好的机械性能
公司地址	深圳市龙岗区龙城街道盛平村委田段心南十二巷2号101
联系电话	13532886152

产品详情

PC+PET 2230物性

制造商	沙特基础工业公司
其他证书	MSDS
材料标识	>(PC+PET)<
颜色	不透明
材料形状	颗粒状
加工方式	注射成型
阻燃等级	HB
材料属性	合金
材料特性	尺寸稳定 非增强 良好的机械性能 耐化学性
认证证书	
比重	ASTM D792
收缩率 流动 3.2mm	内部测试方法

收缩率 垂直 内部测试方法

吸水率 24hr ASTM D570

吸水率 23 ° C 平衡 ASTM D570

比容 ASTM D792

洛氏硬度 R标尺 ASTM D785

拉伸强度 屈服 50mm/min ASTM D638

伸长率 断裂 50mm/min ASTM D638

弯曲强度 屈服 1.3mm/min ASTM D790

弯曲模量 1.3mm/min ASTM D790

悬臂梁缺口冲击 23 ° C ASTM D256

加德纳冲击 23 ° C ASTM D3029

热变形温度 未退火 0.45MPa 6.4mm ASTM D648

热变形温度 未退火 1.8MPa 6.4mm ASTM D648

线膨胀系数 流动 -40.0~40 ° C ASTM E831

线膨胀系数 垂直 -40.0~40 ° C ASTM E831

体积电阻 ASTM D257

绝缘强度 3.2mm 在空气中 ASTM D149

介电常数 100Hz ASTM D150

介电常数 1MHz ASTM D150

耗散因数 100Hz ASTM D150

耗散因数 1MHz ASTM D150

防火等级 0.81mm UL94

干燥温度 110

干燥时间 4~6

干燥时间 8

建议水分含量 0.02

一段温度 250~270

二段温度 255~275

三段温度 260~280

喷嘴温度 255~275

熔融温度 260~280

模具温度 65~95

螺杆转速 50~80

推荐注射量 50~80

背压 0.3~0.6

排气槽深度 0.013~0.02