

新款YH系列液压陶瓷柱塞泥浆泵 大型板框压滤机设备

产品名称	新款YH系列液压陶瓷柱塞泥浆泵 大型板框压滤机设备
公司名称	德州银河机械有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:银河
公司地址	德州经济开发区长庄路北侧、晶华路西（华晨机动车检测公司对过）
联系电话	0534-2552086 13256226272

产品详情

压陶瓷柱塞泥浆泵;液压柱塞泥浆泵优点

- 1、耐磨损:柱塞是氧化铝陶瓷烧制,经过精细磨制而成,硬度为HLC8.5以上,表面粗糙度0.4um。柱塞和输送的物料无剪切运动. 适合输送含沙子及有固体颗粒的物料。
- 2、自吸能力强:柱塞式抽真空方式,自吸能力4-8米(物料比重决定吸程变化)
- 3、可调恒压自动变量:柱塞泥浆泵的工作压力可调,在0-20公斤范围内任意调整,调整好的压力不会因为泵的输出流量变化而改变,将维持设定压力不变,即使把正在运行泵的出口关死压力也不会改变。(变化不能超过泵的*流量,流量可以为零)
- 4、高压高效:普通型号*压力20公斤.在压力 5公斤流量相同时柱塞泥浆泵电机功率相比其他类型泵小1到2个型号。
- 5、操作简单:压力调整只需拧紧或放松调压阀即可,调整好压力后锁紧,以后无需再调。
- 6、使用成本低:泵的易损件为阀片和柱塞密封.更换周期陶瓷泥浆3-6个月一次, 市政污泥6-12个月.
- 7、使用寿命长:使用寿命至少15年。
- 8、定制生产:根据每个用户的实际工况要求,灵活配置,定制最适合客户生产需求的产品。

陶瓷柱塞泥浆泵筒

陶瓷柱塞泵是液压驱动双杠双作用的容积型泵。以 型氧化铝为柱塞,具有极高的耐磨性和耐腐蚀性,该泵有运行平稳可靠,输出压力高且计量jingque,压力波动小,低噪音耐酸碱,操作维护方便,使用寿命长等特点,配

合压滤机使用是各种类型固液分离的最理想产品。相比离心泵、螺杆泵、转子泵,该泵有以下优势:压力功率小,磨损小寿命长,有可调恒温的功能,维修费用仅为离心泵、螺杆泵、转子泵的十分之一,为用户降低了使用成本减少了电能消耗。

该泵能够自动控制输出流量且保证设定压力不变,根据实际工况设定一个压力值,当压力升到设定值时压力停止上升,此时泵的流量能在零到*流量间根据实际需要自动改变运行速度并保持设定压力不变。由液压驱动,压力高,压力调整快捷精准,运行平稳。采用 型氧化铝陶瓷柱塞磨损小,操作安装维护方便,使用成本低寿命长。

用途:用于陶瓷泥浆喷雾干燥、水煤浆高压喷雾燃烧、清(污)水、各种悬浮液体、泥浆、含砂液体长距离输送,也可用于压滤机进料。

以前一般污水处理厂的污泥脱水用带式压滤机挤压脱水,污泥浆的输送用离心泵输送,出泥含水率比较高,现在正逐步改用板框压滤机,产出泥饼含水率低,有利于污泥减量,污泥浆的输送原来使用螺杆泵,但是当污泥浆里含有塑料、纤维、砂石等垃圾杂物时,螺杆泵的螺杆及橡胶套很容易磨损,螺杆加工工艺复杂,造价昂贵,运行成本高;也有用隔膜泵输送,但压力不高,出泥含水率仍比较高。

陶瓷柱塞泥浆泵:采用液压站油缸液压驱动,运行平稳无冲击;采用耐磨、抗腐蚀氧化铝陶瓷柱塞,氧化铝陶瓷的洛氏硬度达到HRA80-90,硬度仅次于金刚石,其耐磨性能相当于锰钢的266倍,高铬铸铁的171倍,由于采用组合密封方式,陶瓷柱塞仅与橡胶密封圈发生摩擦,只要运行过程中冷却水不中断,保证冷却效果,陶瓷柱塞几乎yongbu磨损、腐蚀,易损的只有密封件;陶瓷柱塞泵结构简单,运行稳定,工作压力*可达2.5MPa,在污泥不加PAM絮凝剂调理的情况下,出泥含水率仍低,在节约成本的情况下符合环保污泥减量要求,具体使用必须按板框压滤机板框耐压值调整,不可超过耐压值,否则会损坏板框;柱塞泵运行压力波动平稳,使用寿命长,操作维修便捷。