



## 二、厂房验厂验收检测：

- 1、构件和结构验算采用的分析方法，应符合地区现行设计规范的相关规定；
- 2、构件和结构验算使用的验算模型，应符合其实际受力与构造状况；
- 3、结构上的作用应经调查或检测核实，并按本标准附录C的规定取值；
- 4、应按验算所依据的地区现行设计规范选择安全等级，并确定结构的重要性系数  $\gamma_0$  的取值。
- 5、构件和结构上作用效应的确定，应符合下列要求：
  - (1) 作用的组合和分项系数及组合值系数，应按地区相关规范的规定执行；
- 6、构件材料强度的标准值应根据结构的实际状态按下列原则确定：
  - (1) 若原设计文件有效，验收资料齐全，且现状良好，可采用原设计标准值；
  - (2) 若调查表明实际情况不符合上款的要求，应按相关规定进行现场检查检测，并按本标准附录D的规定确定其标准值。
- 7、当需检查设计责任时，应按原地区有关设计规范、施工图及竣工图，重新进行复核。

## 三、厂房验厂验收检测：

1. 混凝土强度检测：包括回弹法、超声回弹综合法、后装拔出法、钻芯法检测混凝土抗压强度技术。
2. 混凝土内部钢筋及缺陷检测：包括钢筋位置、直径、保护层厚度检测技术、混凝土内部缺陷检测技术等。
3. 砌体结构工程现场检测技术：包括回弹法、贯入法、原位轴压法等检测砌体砂浆抗压强度技术。
4. 钢结构检测技术：包括焊缝检测、抗弯性能检测、侧弯检测、焊缝尺等。
5. 结构试验与检测：各种预制和现浇混凝土构件结构性能、大跨度桥板结构性能检测。
6. 建筑物变形观测：地基基础沉降观测、建筑物倾斜观测及裂缝观测等。
7. 建筑材料检测：钢筋、水泥、混凝土、砂浆、保温材料、灰化砂分析等。