

# 氩气和纯氩检测报告

产品名称	氩气和纯氩检测报告
公司名称	江苏科海检验有限公司湖北分公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	武汉东湖新技术开发区关南科技园现代国际设计城三期6幢8层1、2、3、4、5、6、7、8、9号N29 (自贸区武汉片区)(注册地址)
联系电话	15651581130

## 产品详情

我公司专业申办第三方可燃气体检测报告，给与服务上门取样服务，您还能够邮寄试品来给大家或是直接送达！检测项目包括：有害气体，氧气，氮气，氩气，二氧化碳，液态二氧化碳，丙烷，丁烷，六氟化硫，天然气，压缩空气，混合气，未知气体，气体中微量元素这种。检验周期时长3-5个工作日，欢迎来电！氩弧焊按照电极的不同分为熔化极氩弧焊和非熔化极氩弧焊两种。

### 非熔化极

工作原理及特点：非熔化极氩弧焊是电弧在非熔化极（通常是钨极）和工件之间燃烧，在焊接电弧周围流过一种不和金属起化学反应的惰性气体（常用氩气），形成一个保护气罩，使钨极端部、电弧和熔池及邻近热影响区的高温金属不与空气接触，能防止氧化和吸收有害气体。从而形成致密的焊接接头，其力学性能非常好。

### 熔化极

工作原理及特点：焊丝通过丝轮送进，导电嘴导电，在母材与焊丝之间产生电弧，使焊丝和母材熔化，并用惰性气体氩气保护电弧和熔融金属来进行焊接的。它和钨极氩弧焊的区别：一个是焊丝作电极，并被不断熔化填入熔池，冷凝后形成焊缝；另一个是采用保护气体，随着熔化极氩弧焊的技术应用，保护气体已由单一的氩气发展出多种混合气体的广泛应用，如以氩气或氦气为保护气时称为熔化极惰性气体保护电弧焊（在国际上简称为MIG焊）；以惰性气体与氧化性气体（O<sub>2</sub>,CO<sub>2</sub>）混合气为保护气体时，或以CO<sub>2</sub>气体或CO<sub>2</sub>+O<sub>2</sub>混合气为保护气时，统称为熔化极活性气体保护电弧焊（在国际上简称为MAG焊）。从其操作方式看，目前应用广的是半自动熔化极氩弧焊和富氩混合气保护焊，其次是自动熔化极氩弧焊。

本公司具有CMA资质：

CMA认可作用及意义`（1）为司法机关作出的裁决出具具有证明作用的数据、结果；（2）为行

政机关作出的行政决定出具具有证明作用的数据、结果；（3）为仲裁机构作出的仲裁决定出具具有证明作用的数据、结果；（4）为社会经济、公益活动出具具有证明作用的数据、结果；