

苏州纺织品耐摩擦色牢度检测机构

产品名称	苏州纺织品耐摩擦色牢度检测机构
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/件
规格参数	服务内容:一站式检测分析测试服务 检测类型:第三方检测公司 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	0512-65587132 18662248592

产品详情

摩擦色牢度的影响因素1、物理方面：织物的表面摩擦阻力：对于不同织物，其表面摩擦阻力是不同的；如：棉、麻、竹原纤维织物，牛仔面料、涂料印花织物等，其表面粗糙，进行干摩擦测试时极易将织物表面堆积的染料、涂料或其他有色物质磨下来，甚至造成部分有色纤维断裂并形成有色微粒，使耐干摩擦色牢度进一步下降。对磨绒或起毛织物而言，织物表面的绒毛与摩擦布表面呈一定的夹角，并不是平行的，从而使摩擦头在做往复运动时的摩擦阻力增大，使这类织物的耐干摩擦色牢度下降。纤维的亲水性：对于大部分的化学纤维来说，均属于拒水性纤维；而天然纤维或天然纤维素纤维大部属于亲水性纤维。对于拒水性纤维来说，摩擦时，在干法状态下，摩擦相对于湿法时较大；在湿法状态下，水份的作用起到了一定的润滑作用，从而减少了摩擦阻力。故化学纤维面料的干摩擦色牢度会出现低于湿摩擦色牢度的现象。对于亲水性纤维来说，水份的作用会使纤维吸水膨胀，从而增加了摩擦阻力。这与化学纤维出现的现象正好相反。2、化学方面：染料分类有很多种，其中水溶性染料等活性染料进行染色的样品在进行湿摩擦时易转移至摩擦小白布上；染料的饱和性，在进行深色织物加工时，有个重要的概念就是染料浓度。当染料浓度超过该染料的饱和值时，会有一定量的染料无法进入纤维内部或纤维表面与纤维结合；这些过量的染料会堆积在织物表面形成浮色，当进行摩擦色牢度时，这些表面浮色会大量转移至摩擦小白布上形成严重的沾色。助剂，助剂的使用一般遵循于一固色；二去除织物表面浮色；三降低织物表面的摩擦阻力。

耐摩擦色牢度检测标准耐摩擦色牢度常用的标准有GB/T 3920—2008、AATCC 8—2007、AATCC 116—2010和JIS L 0849—2004。这四种标准的异同主要体现在：4个标准在试样大小、摩擦次数、摩擦布含水量、评级用灰卡等方面存在较大的差异，按照不同标准进行测试的结果会有所差异。AATCC 116—2010（旋转式摩擦法）适用于各种纤维制成的纱线或织物，尤其适合于印花面料，可测试比AATCC 8—2007所要求尺寸更小的区域，能明显地反应多色织物各色的耐摩擦牢度，有助于快速找出多色织物耐摩擦牢度差的原因，从而采取措施、提高耐摩擦色牢度。在耐摩擦色牢度检测中，由于织物织造不规则或染色不均匀，容易造成多次摩擦结果不一致，具有偶然性，需要采取多测几次的方法，取重复性高的结果出具具体报告。耐摩擦色牢度是什么？耐摩擦色牢度检测原理：将纺织试样分别与一块干摩擦布和一块湿摩擦布摩擦，判定摩擦布沾色程度。由上面的概念我们可以知道耐摩擦色牢度有干摩擦和湿摩擦两种；评定的是摩擦布的沾色，而不是试样变色。强制性国家标准GB18401-2003《国家纺织产品基本安全技术规范》规定，合格品的各种色牢度指标必须大于等于3级。色牢度评级有：1级，1-2级，2级，2-3

级，3级，3-4级，4级，4-5级，5级。5档9级，1级最差，5级(没有退色)。3级只能是一个基本级，是一个中间级。本文带大家聊聊纺织品耐摩擦色牢度检测的相关知识吧。纺织品色牢度通常包括：耐皂洗、耐摩擦、耐光照、耐漂白或抗氧化剂（还原剂）、耐熨烫、耐汗渍和耐汗光色牢度等。