

## 第三方焊缝无损探伤检测 管道焊缝射线探伤

产品名称	第三方焊缝无损探伤检测 管道焊缝射线探伤
公司名称	佛山市华谨检测技术服务有限公司材料检测部
价格	300.00/件
规格参数	
公司地址	佛山市南海区大沥镇岭南南路85号广佛智城4号楼第7层第4705、4706、4707号单元
联系电话	13928673434 13928673434

### 产品详情

佛山华谨无损检测中心竖内第三方无损检测与验证服务的开拓者和者，为钢结构工程（建筑、电厂等）、锅炉、压力容器、管道、桥梁、风电、热电工程船舶及海上设施、机动车辆、起重机械、铁塔、设施等众多行业提供了的无损检测系统解决方案，成功检测了各种零部件、结构件和装备装置，卓有成效的推进了客户及行业的和谐快速发展。中心建立了一支高，高素质，富有拼搏精神的专业团队。具备扎实的可靠性，产品化，风险管理，流程管理技能。以质量求生存，已技术求发展，是我们不变的追求。主要有：射线检测、超声波检测、渗透检测、涡流检测、磁粉检测。（一）射线探伤法（RT）系利用射线（最常用X射线）等电磁辐射检测物体内部发现缺陷的方法。它可直观地对缺陷定性和定量，射线底片可长期保存。此方法广泛用于气柜、钢制储油罐、煤气柜等产品的检验。但对于微裂纹，却受到微裂纹本身取向及宽度和深度的影响，加之透照、暗室处理等诸多环节因素，处理过程稍有不妥，将事倍功半，导致检测灵敏度降低，甚至无法检出。（二）超声波探伤法（UT）利用超声波在不同介质中传播时产生的反射、折射、散射、绕射和衰减等现象，在接收换能器上接收的超声波信号的声时、振幅、波形或频率发生了相应的变化，测定这些变化可以判定材料的性质和内部结构构造，达到测试的目的。（三）渗透探伤法（PT）可有效检测非多孔性材料的表面开口裂纹，但对于不开口的近表面缺陷却无能为力，成本较高，焊缝后清洗困难。若用于钢制储油罐焊缝及热影响区的大面积检测，是一种低效高耗、不经济的方法。（四）磁粉探伤法（MT）它能有效地检测铁磁性材料表面和近表面裂纹，但对于钢制储油罐上的人孔、支柱、接管角焊缝，其探伤作用受到了一定的限制。