

固原厂房主体结构可靠性鉴定排查单位

产品名称	固原厂房主体结构可靠性鉴定排查单位
公司名称	深圳市中正建筑技术有限公司
价格	2.00/平方米
规格参数	住建新闻动态:房屋鉴定中心 房屋安全检测:房屋抗震设防烈度 全国房屋检测:房屋鉴定新闻
公司地址	深圳龙岗区宝雅路23号
联系电话	13760437126

产品详情

固原厂房主体结构可靠性鉴定排查单位

一、固原厂房主体结构可靠性鉴定，厂房检测鉴定工作一般分为以下几个步骤

1. 现场踏勘

在检测开始前，需要赴现场踏勘，了解现场踏勘开裂等现象的结构类型、建造年代、使用状况、荷载情

2. 检测方案制定

根据现场踏勘情况，制定详细的检测方案，包括检测目的、检测内容、检测方法、检测周期、人员组织

3. 检测实施

按照检测方案进行现场检测，包括对构件的材料性能、尺寸、变形、损伤等情况进行全面检测，并做好

4. 结构计算分析

根据检测数据和设计图纸，运用计算机软件进行结构计算分析，评估厂房的结构性能和安全性。

5. 鉴定结论

根据结构计算分析结果，结合现场检测情况，对厂房的安全性和可靠性进行评估，并给出合理的鉴定结

二、固原厂房主体结构可靠性鉴定主要包括以下内容：

1. 构件材料检测

对构件的材料性能进行检测，包括钢材的种类、屈服强度、抗拉强度、延伸率等，可以采用拉伸试验、

2. 构件尺寸及变形检测

对构件的尺寸和变形进行检测，采用钢尺测量、激光测距仪、水准仪等方法进行测量。同时对钢构

3. 焊缝检测

对构件之间的焊缝进行检测，采用超声波探伤、磁粉探伤等方法进行检查，并对其外观质量进

4. 螺栓连接检测

螺栓的数量的螺栓等连接进行检测，可以采用力矩扳手、螺栓紧固程度实验等方法进行检查。同时对外露

5. 防腐涂层厚度检测

对构件的防腐涂层厚度进行检测，可以采用超声波测厚等方法进行检查。同时对涂层的外观质量进行检

6. 结构性能检测

根据计算书给定的荷载等级进行荷载试验，同时对结构构件进行性能检测。对结构

三、固原厂房主体结构可靠性鉴定的详细检测流程步骤和要点

1. 结构稳定性检测：

稳定性的检测：采用全站仪对构件连接部分的螺栓外漏丝扣进行复核，以确保连接的

接头的连接质量：采用超声波探伤的方法确定焊缝质量等级能否满足标准要求，防止由于焊

* 厂房构件的挠度变形：采用水准仪或拉线的方法确定变形量，防止由于过大的变形导致结构失稳。

2. 构件强度检测：

根据不同的结构形式，采用不同的回弹法、回弹法、钻芯法等检测方法，以获得必要的结构性能参数。例如，在采用钢筋混

* 用超声波探伤法对焊接内部缺陷进行检测，获得焊缝强度。

正常使用性能和抗震性能。材料的性质有关，构件的强度偏低，将导致结构的承载力不足，从而影响其