

现货供应PC FXE1414T 沙伯基础 中流动性 韧性良好 可加工性良好

产品名称	现货供应PC FXE1414T 沙伯基础 中流动性 韧性良好 可加工性良好
公司名称	上海犇优塑化科技有限公司
价格	.00/千克
规格参数	PC:沙伯基础 FXE1414T 性能参数:中流动性 韧性良好 可加工性 销售范围:全国
公司地址	上海市青浦区外青松公路7888号15幢二层A区124 0室
联系电话	13501901195 13501901195

产品详情

产品说明：

Clear PC-siloxane copolymer with excellent processability, for Visual fX capability in "Energy" colors. Medium flow. Improved toughness compared to medium flow standard PC in same color. Color package may affect performance.

物性信息：

基本信息特性

共聚物

可加工性，良好

流动性中等

韧性良好

外观

可用颜色

清晰/透明

加工方法

注射成型

物理性能额定值单位制测试方法比重1.19g/cm³ASTM D792, ISO 1183熔流率(熔体流动速率)(300 ° C/1.2 kg)10g/10 minASTM D1238溶化体积流率(MVR)(300 ° C/1.2 kg)9.50cm³/10minISO 1133收缩率-流动(3.20 mm)0.40到0.80%内部方法吸水率ISO 62 饱和, 23 ° C 0.13%ISO 62 平衡, 23 ° C, 50% RH 0.090%ISO 62机械性能额定值单位制测试方法拉伸模量 -- 12190MPaASTM D638 --2310MPaISO 527-2/1抗张强度 屈服 257.6MPaASTM D638 屈服56.8MPaISO 527-2/50 断裂 359.1MPaASTM D638 断裂55.3MPaISO 527-2/50伸长率 屈服 45.6%ASTM D638 屈服5.4%ISO 527-2/50 断裂 5120%ASTM D638 断裂110%ISO 527-2/50弯曲模量 50.0 mm 跨距 62180MPaASTM D790 -- 72120MPaISO 178弯曲应力 --88.6MPaISO 178 屈服, 50.0 mm 跨距 892.0MPaASTM D790冲击性能额定值单位制测试方法简支梁缺口冲击强度 9ISO 179/1eA -30 ° C 60kJ/mISO 179/1eA 23 ° C 70kJ/mISO 179/1eA简支梁无缺口冲击强度 10ISO 179/1eU -30 ° C无断裂ISO 179/1eU 23 ° C无断裂ISO 179/1eU悬壁梁缺口冲击强度 -30 ° C 710J/mASTM D256 23 ° C 820J/mASTM D256 -30 ° C 1155kJ/mISO 180/1A 23 ° C 1265kJ/mISO 180/1A无缺口伊佐德冲击强度 13ISO 180/1U -30 ° C无断裂ISO 180/1U 23 ° C无断裂ISO 180/1U装有测量仪表的落镖冲击(23 ° C, Total Energy)75.5JASTM D3763热性能额定值单位制测试方法载荷下热变形温度 1.8 MPa, 未退火, 3.20 mm121 ° C ASTM D648 1.8 MPa, 未退火, 64.0 mm 跨距 14119 ° CISO 75-2/ Af维卡软化温度 --139 ° C ASTM D1525, ISO 306/B120 11 15 --138 ° CISO 306/B50Ball Pressure Test (125 ° C)PassIEC 60695-10-2线形热膨胀系数 流动: -40到95 ° C 6.7E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 流动: 23到80 ° C 6.7E-5cm/cm/ ° C ISO 11359-2 横向: -40到95 ° C 8.0E-5cm/cm/ ° C ASTM E831 横向: 23到80 ° C 8.0E-5cm/cm/ ° C ISO 11359-2注射额定值单位制干燥温度121 ° C干燥时间3.0到4.0hr干燥时间, 最大48hr建议的最大水分含量0.020%建议注射量40到60%料筒后部温度217到293 ° C料筒中部温度282到304 ° C料筒前部温度293到316 ° C射嘴温度288到310 ° C加工(熔体)温度293到316 ° C模具温度71.0到93.0 ° C背压0.345到0.689MPa螺杆转速40到70rpm排气孔深度0.025到0.076mm