

电动货车电机线圈烧坏（阻值不对）20多年修理师傅

产品名称	电动货车电机线圈烧坏（阻值不对）20多年修理师傅
公司名称	上海恒税电气有限公司
价格	1900.00/台
规格参数	品牌:中国 型号:永磁电机修理 产地:同步伺服电机维修单位
公司地址	上海市松江区吉业路450号厂房4号楼303
联系电话	021-51338978 13774208073

产品详情

电动货车电机线圈烧坏（阻值不对）20多年修理师傅

电机线圈烧坏

电机线圈烧坏的原因通常包括过载、电压过高或过低、线圈绕制质量不佳、温度过高、湿度过高、绝缘故障、短路、接线错误、电机内部过热、过电流、线路故障、空载运行、电源问题（如电源缺相、电源电压不稳定）、电机负荷过大、电机内部绝缘老化、散热不良等。12

预防电机线圈烧坏的方法包括确保设备正常运转，避免超负荷工作，保证电源电压的稳定性，避免电压波动，定期检查电动机线圈的绕制质量及散热情况，保持设备通风，避免高温环境，正确选用电机，检查电源，控制负载，注意环境温度等。

电动货车电机线圈烧坏（阻值不对）20多年修理师傅

电机线圈烧坏原因分析及解决方法

一、问题发生的背景

近，某些用户使用的电机很小一组线圈烧坏了，导致设备停止运转，需要进行维修。这种情况发生的原因是什么？我们该如何避免这种问题的发生呢？

二、原因分析

电机线圈烧坏的原因主要包括以下几个方面：

1.电机过载

电机在工作中承受的负载过大，超过了电机所能承受的大负载，导致部分线圈过热，烧坏。

2.电机过热

电机温度过高，会使线圈绝缘材料变质或融化，导致线圈部分烧坏。

3.电源电压不稳定

电机的工作电压不稳定，会导致电机电流波动，使线圈过热、烧坏。

三、解决方法

针对上述问题，可以采取以下措施来解决：

1.增加冷却系统

通过增加电机冷却风扇、外挂散热器等方式，增强电机的散热能力，避免电机过热。

2.改变电机负载

降低电机承受的负载，使电机运行在正常工作范围内，避免电机过载。

3.增加电源稳压系统

通过增加稳压系统，使电机的工作电压稳定，避免电源电压波动对电机的损害。