

定做涂装生产线上喷淋式前处理设备

产品名称	定做涂装生产线上喷淋式前处理设备
公司名称	临海市金海涂装设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:金海 型号:JH
公司地址	浙江省临海市邵家渡街道中台村
联系电话	86-0576-85620908 15397069959

产品详情

喷淋式化学处理系统

喷淋式前处理工艺流程：上件 热水洗 预脱脂 脱脂 水洗1 水洗2 表调 化成 水洗3 水洗4 纯水洗 滴水 脱水干燥 冷却 喷涂线喷涂

生产线的整体布局体现空间分割合理，物流通畅，操作维护方便等特点，同时满足特种行业的消防要求；

整套设备应满足自动化程度较高、能耗低的要求，尽量降低运行成本；

整线工序完善，工艺设备先进；操作条件安全、良好，车间环境清洁，按同期同类产品先进水平设计，制造；

各类喷淋式表面处理设备的构成主要包括设备喷淋室体、贮液槽、喷淋系统、槽液加热装置、通风装置及控制装置等组成。

1、喷淋室体

根据工件的传送方式，本次工程喷淋室体设置为隧道式，适于连续通过式生产线。

两端为进出门洞，供工件进出之用。室体顶上采用型钢制作框架，悬挂链焊接在框架上，室体内设置各工序段及泄水过渡段。并在各工序之间设有挡水板。室体底部淌水板制作成山形斜面，便于工件带出及板壁溅出的槽液各自流回原来的贮液槽中。

2、贮液槽

贮液槽用于贮存和净化槽液，设计成主槽和付槽，主槽是贮存回流液，付槽是贮存过滤液和水泵出口，保证槽液的工作循环，以免堵塞喷头。贮槽置于喷淋处理段的下部与设备室体设计成单独部件。贮液槽上面部份开孔加盖。便于添加槽液，清洗和更换滤网，安装水泵的吸口等。槽体上开设补液，进水，放水，溢流等口。泵的吸入口应低于槽液表面350-450mm，吸入口前考虑有过滤装置，采用10-20目滤网固定在支架上制成可拆卸的形式，滤网材料采用不锈钢丝等制作。从而避免杂物吸入泵内影响喷淋效果，又不会堵塞管路和损坏水泵。

3、喷淋系统

喷淋系统是完成工作处理的关键部份。它是由喷淋管及喷淋泵组成。喷淋管为环形管道，环管数量视工序长度而确定，环管上装有按交错方式排列的喷嘴，工作时工件从环管中部通过，经受由喷嘴喷出的工作液的喷洗，达到清洗目的。喷淋泵用液下泵和管道泵，它的作用是将槽液从液槽通过管道输送到喷嘴。

4、槽液加热装置

槽液加热装置采用蒸汽加热方式（蒸汽客户自负）。并在槽体采用50mm厚的保温材料。

5、通风装置

脱脂喷淋，磷化喷淋通风装置可防止设备喷淋区内槽液蒸气扩散到车间，由风机、风管等部份组成。

本产品的加工定制是是，品牌是金海，型号是JH，产品用途是钢铁工件表面除油、磷化，产品别名是隧道式喷淋，外形尺寸是20m，重量是3000（kg），类型是喷淋式前处理